BAUM

714XAA-2-P-1

714XAA-2-P-4

PLIEUSE DE BUREAU

MANUEL D'INSTRUCTIONS

©Baumfolder Corp., 2010
Imprimé aux États-Unis TP10583

© 2010 BAUMFOLDER CORPORATION
Tous droits réservés

AVERTISSEMENT

- Ne faites pas fonctionner cette machine sans tous les dispositifs de protection en place.
- Ne procédez pas à des réglages ou à une maintenance sur cette machine si elle est sous tension.
- Conservez la propreté de cette machine et du lieu de travail en évitant tout débordement afin de prévenir les accidents.
- Assurez-vous de remplacer les autocollants de sécurité ayant pu être décollés quelle qu'en soit la raison

Baumfolder Corporation se réserve le droit d'effectuer des modifications de conception, ou d'ajouter ou d'améliorer ses produits sans aucune obligation de sa part de les installer sur des modèles antérieurement fabriqués. Nous recommandons de ne procéder à aucune modification sur cet équipement sans un avis et un accord par écrit de Baumfolder Corporation.

714XAA-2-P-1 est approuvé par ETL.

IDENTIFICATION DE LA PLIEUSE

MODÈLE N° : _____ N° DE SÉRIE :_____

AGENCE DES VENTES :_____

INSTALLATION PAR : _____ DATE : _____

N° TÉLÉPHONE : _____

TABLE DES MATIÈRES
INTRODUCTION

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT 6

VUE D'ENSEMBLE D'INTRODUCTION 7

1.0 INSTALLATION DE L'UNITÉ EN PARTIE SUPÉRIEURE DU CHARIOT OU SUR UNE TABLE STABLE 7

1.1 Installation de la table d'alimentation 8

1.2 Installation des deux plateaux de pliage 8

1.3 Installation du plateau de la table d'empliage 9

1.4 Connexions de la pompe 9

1.5 Installation de l'axe de découpage 9

1.6 Autres connexions 9

2.0 CONFIGURATION 9

2.1 Réglage de l'écartement 9

2.2 Réglage de la table d'alimentation 9

2.3 Réglages des débits d'air 10

3.0 Fonctionnement 10

3.1 Chargement de la table d'alimentation 10

3.2 Vérification de la perpendicularité du pliage 10

3.3 Utilisation du volant manuel 10

4.0 PERFORATIONS, TRAÇAGE et DÉCOUPAGE 11

4.1 Perforations 11

4.2 Traçage 12

4.3 Découpage 12

5.0 MAINTENANCE 13

5.1 Maintenance et entretien de votre 714XA 13

5.2 Lubrification 13

5.3 Nettoyage des rouleaux de pliage 13

5.4 Nettoyage des filtres 13

5.5 Détecteur photoélectrique 13

TABLE DES MATIÈRES

DESCRIPTION **PAGE**

6.0 INSTRUCTIONS DE « DÉMARRAGE RAPIDE »

DE LA BAUMFOLDER 714XA 14

MISE DE L'INTERRUPTEUR PRINCIPAL SUR MARCHE 14

TRAVAIL EN COURS OU CONFIGURATION D'UN NOUVEAU TRAVAIL 14

ÉCRAN DE CHOIX DES PLIS 14

ÉCRAN DE LONGUEUR DU PAPIER 14

SÉLECTION DES UNITÉS 14

DÉPLACEMENT DES PLATEAUX (INITIALISATION OU DÉPLACEMENT EN POSITION DE PLIAGE) 15

IMAGE D'ÉTAT PRÊT 15

IMAGE D'ÉTAT DE DÉPLACEMENT DES PLATEAUX 15

ÉCRAN DE CONFIGURATION DU COMPTAGE : AUCUN LOT 16

ÉCRAN DE CONFIGURATION DU COMPTAGE : EXÉCUTION D'UN LOT SIMPLE 17

ÉCRAN DE CONFIGURATION DU COMPTAGE : EXÉCUTION D'UN LOT VARIABLE 17

ÉCRAN DE CONFIGURATION D'UN LOT VARIABLE 17

ÉCRAN D'ENTRÉE DES DONNÉES D'UN LOT VARIABLE 17

ÉCRAN DE PRODUCTION 18

SÉLECTION DES UNITÉS 14

TYPE DU PLI ACTUEL 18

POSITIONS DES PLATEAUX 1 ET 2 18

MISE EN MARCHE DES ROULEAUX PRINCIPAUX, DE LA SORTIE ET DE LA POMPE 19

MODE FEUILLE SIMPLE/MODE ALIMENTATION CONTINUE 19

MARCHE/ARRÊT DE L'ALIMENTATION EN PAPIER 19

INDICATEUR DE COMPTAGE TOTAL ET BOUTON DE RÉINITIALISATION DE COMPTAGE 20

INDICATEURS DE COMPTAGE DE LOTS 20

BOUTON DE DEMANDE D'ÉCRAN PRÉCÉDENT 20

BOUTON DE DEMANDE D'ÉCRAN PRINCIPAL 20

BOUTON DE DEMANDE D'ÉCRAN DE PRODUCTION 20

ÉCRAN DE RÉGLAGE DES PLATEAUX DE PLIAGE 21

ÉCRAN D'ENTRÉE DIRECTE DES PLATEAUX DE PLIAG 21

ÉCRAN DES PRÉFÉRENCES DE CONFIGURATION 22

TABLE DES MATIÈRES

DESCRIPTION **PAGE**

SÉLECTION DE LA LANGUE 22

OPTIONS DE CONTOURNEMENT DES CAPTEURS 22

ÉCRAN D'ENREGISTREMENT DANS LA MÉMOIRE 24

ÉCRAN DE RECHARGEMENT DE LA MÉMOIR 24

ÉTATS DES DÉFAILLANCES 24

INDICATEURS D'ÉTAT SANS DÉFAILLANCE 25

ÉCRANS D'ERREURS 26

7.0 CONTRÔLES PAR L'OPÉRATEUR 27

7.0 Réglage de la vitesse du pliage 27

7.1 Réglage de la vitesse de la courroie de l'empileuse 27

7.2 Bouton d'arrêt d'urgence 27

8.0 CONFIGURATION DE BASE DE LA MACHINE 28

8.1 Unités de mesure 28

8.2 Langue 28

8.3 Versions du matériel et du logiciel 28

9.0 DIAGNOSTICS 28

10.0 ETALONNAGE DES PANS FO 28

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES 43

DÉPANNAGE 44

INSTALLATION DU KIT ANTISTATIQUE 45

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Votre nouvelle machine Baumfolder à plier le papier a été conçue conformément aux spécifications de sécurité les plus récentes. Les étiquettes d'avertissement et d'attention sur la machine doivent rester en place. Assurez-vous que tous les dispositifs de protection fournis sont en place avant de démarrer et de faire fonctionner la machine.

En raison de la nature du processus des travaux des machines à plier le papier, certaines pièces et autres zones de la machine ne peuvent pas être complètement protégées sans interférer avec son fonctionnement. C'est pourquoi des habitudes personnelles saines de travail et l'observation stricte de toutes les précautions de sécurité sont nécessaires à la protection de l'opérateur, des collègues de travail et de la machine.

Veuillez observez ces précautions de sécurité :

1. Consultez les instructions de sécurité de votre usine ainsi que celles fournies dans ce manuel.
2. Consultez les instructions de fonctionnement avec attention avant de faire fonctionner la machine.
3. Assurez-vous que vos collègues de travail sont familiarisés avec les méthodes de travail, les zones de danger potentiel et toutes les mesures de sécurité nécessaires.
4. Assurez-vous que la machine est en bon état de fonctionnement avant de la mettre sous tension.
5. Si la machine s'arrête soudainement pour une raison inconnue, ne la redémarrez pas immédiatement. Quelqu'un peut avoir arrêté la machine sans avoir appuyé sur le bouton d'arrêt d'urgence. Si la machine est inopinément redémarrée, votre collègue de travail peut être sérieusement blessé.
6. Vous devez toujours appuyer d'abord sur le bouton d'arrêt d'urgence si vous interrompez le fonctionnement de la machine pour des réglages ou pour une maintenance qui ne doit pas être réalisée pendant que la machine est en fonctionnement.
7. Pour une maintenance ou des réparations importantes, l'alimentation secteur doit être interrompue.
8. N'utilisez jamais des outils inadéquats ou défectueux.
9. Après avoir procédé au réglage, à la maintenance ou à des réparations, assurez-vous toujours que la machine est débarrassée de tous les outils et autres objets utilisés. Dans le cas contraire, ils pourraient tomber dans la machine et provoquer des détériorations ou un accident grave.
10. Assurez-vous que tous les dispositifs de sécurité sont en place avant de redémarrer la machine.
11. Ne nettoyez jamais des pièces en mouvement de la machine (rouleaux, axes), ni ne retirez aucune feuille de test ou bourrage de papier lorsque la machine est en fonctionnement.
12. Le sol tout autour de la machine doit être propre. Nettoyez immédiatement l'huile, la graisse ou la peinture en cas de déversement sur le plancher. Retirez les outils, les chiffons ou les papiers de nettoyage de toutes les zones de travail.
13. Ne laissez jamais un personnel non autorisé procéder à des réglages sur la machine, retirer des feuilles de papier avec des problèmes ou démarrer la machine.
14. Ne montez jamais sur la machine ni n'y pénétrez lorsqu'elle est sous tension.
15. Réparez ou remplacez immédiatement tout dispositif de sécurité inefficace ou manquant.
16. Signalez des câbles ou des connexions électriques exposées.
17. Ayez toujours un électricien qualifié et certifié en mesure de réaliser la maintenance électrique
18. Ne procédez à aucun réglage ou à une maintenance avec la tension appliquée.
19. Familiarisez-vous avec celle-ci et appliquer les consignes des étiquettes de sécurité sur la page suivante. Remplacez ces étiquettes si elles sont endommagées ou absentes.

Remarques supplémentaires :

20. N'essayez pas d'intervenir sur un bourrage du papier, aussi insignifiant qu'il puisse paraître, lorsque la machine est en fonctionnement.
21. Lors du nettoyage des rouleaux de pliage, utilisez le volant manuel à cet effet. Assurez-vous que l'alimentation de la machine est déconnectée.
22. Mettez d'abord la machine hors tension avant de procéder à des réglages sur les outils de découpe, de perforation et de refente. Éloignez vos mains et vos vêtements des arbres lorsque la machine est en fonctionnement.

VUE D'ENSEMBLE D'INTRODUCTION

La 714XA se compose des éléments principaux suivants :

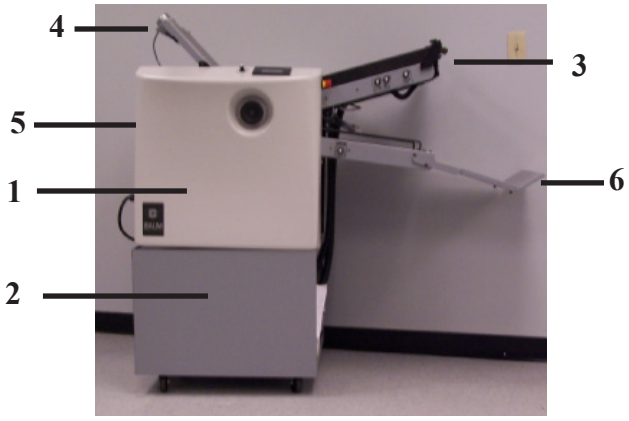


Figure 1

1 unité principale avec ramasse-feuilles
2 chariot avec pompe
3 table d'alimentation
4 plateau 1
5 plateau 2
6 plateau empilage
7 kit d'accessoires

Transport/Installation

Dès la réception de votre nouvelle plieuse et avant de sortir la machine de la palette, vérifiez avec attention les éventuelles détériorations dues au transport. Si des détériorations apparaissent, contactez rapidement le représentant commercial de Baumfolder.

Pour soulever la plieuse hors de la palette, positionnez les rails du chariot élévateur sous les rails inférieurs conformément à la Figure 2. Veuillez noter que le chariot élévateur doit être d'une capacité minimum de 680 kg (1500 lb).

Éliminez tous les revêtements de protection contre la rouille après avoir déballé la plieuse.

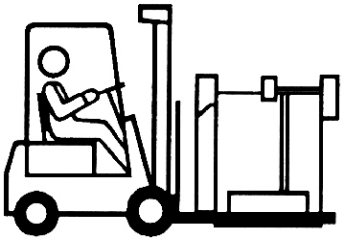


Figure 2

AVERTISSEMENT

Ne branchez pas le cordon d'alimentation dans une prise secteur tant que la 714XA n'est complètement montée, réglée et prête à être utilisée. La 714XA doit être débranchée à chaque fois qu'un démontage est requis.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1.0 INSTALLATION DE L'UNITÉ EN PARTIE SUPÉRIEURE DU CHARIOT OU SUR UNE TABLE STABLE.

Si le chariot en option N'EST PAS utilisé, assurez-vous d'installer l'unité principale sur une table stable avec la pompe sur le plancher à proximité de l'unité pour que les tuyaux puissent atteindre les raccords sur la table d'alimentation. Lorsqu'elle est assemblée avec la table d'alimentation et les deux plateaux, l'unité de base pèsera environ 147 kg (325 lb). Assurez-vous que l'emplacement retenu pour l'unité puisse accepter ce poids.

Si le chariot en option est utilisé, veuillez noter l'orientation sur la Figure 3. Verrouillez les systèmes de verrouillage des roulettes du chariot avant de mettre l'unité en place. L'extrémité couverte du chariot avec la découpe ovale pour le cordon d'alimentation de la pompe doit se situer directement sous le support d'entrée de l'alimentation monté sur la bordure inférieure gauche vers la protection avant.

Alignez à l'intérieur de chaque cadre les quatre supports en partie supérieure du chariot et fixez-les avec 8 rondelles de blocage internes à denture (260-304-09-00) et 8 vis CHC M6x10 (262-320-04-00).

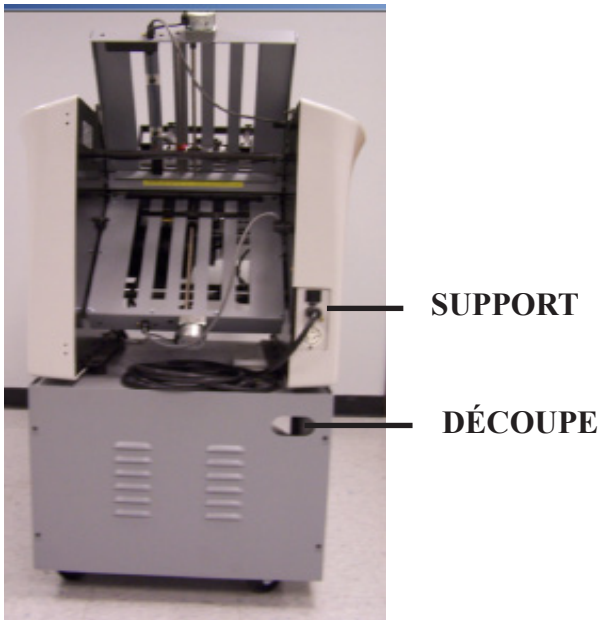


Figure 3

1.1 Installation de la table d'alimentation

Reportez-vous à la **Figure 4**. Installez la table d'alimentation avec la roue d'alimentation regardant les rouleaux. Faites glisser la fente avant dans les broches de positionnement **(1)** et faites tourner l'extrémité arrière de la table vers le bas pour qu'elle repose sur les goujons d'assemblage (2) supérieurs. Goujons identiques sur les deux cadres.

Faites tourner le volant manuel pour vous assurer de l'engrènement des engrenages.

Identifiez le câble connecté à la partie inférieure de la table d'alimentation. Engagez l'autre extrémité de ce câble sur le connecteur circulaire DIN correspondant monté sur le cadre avant. Faites tourner le collier dans le sens horaire pour le verrouiller en place.

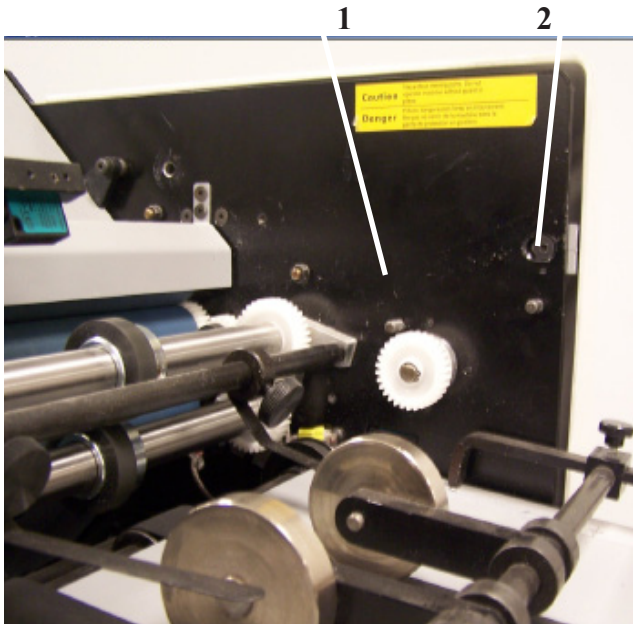


Figure 4

1.2 Installation des deux plateaux de pliage

Les plateaux de pliage sont identiques.

Reportez-vous à la **Figure 5** pour le positionnement
Plateau 1 sur les goujons **1 et 2**
Plateau 2 sur les goujons **5 et 6**
Caoutchouc sur les fixations **3 et 7**
Le connecteur 4 correspond au plateau **4**
Le connecteur 8 correspond au plateau **8**

Insérez un plateau dans la position de plateau 1. Avec l'extrémité du moteur du plateau en direction de la personne installant ce dernier, orientez l'extrémité avant vers le bas et positionnez-la sur les goujons d'assemblage **(1)**. Faites tourner l'extrémité arrière vers le bas jusqu'à ce que la fente centrale se trouve sur le second ensemble de goujons d'assemblage **(2)**. Deux fixations en caoutchouc sur la partie supérieure du plateau doivent être maintenant tournées en position afin de maintenir le plateau **(3)**. Trouvez le câble attaché à l'extrémité arrière du plateau et engagez l'extrémité opposée dans le connecteur DIN circulaire correspondant à proximité de la partie supérieure du cadre avant **(4)**. Faites tourner ce collier dans le sens horaire pour le verrouiller en place.

Répétez l'opération pour le plateau 2 à l'exception de l'angle de l'extrémité avant de ce plateau vers le haut. Engagez son connecteur de câble dans le connecteur correspondant à peu près à mi-chemin vers le bas et vers la bordure gauche du cadre avant **(8)**.

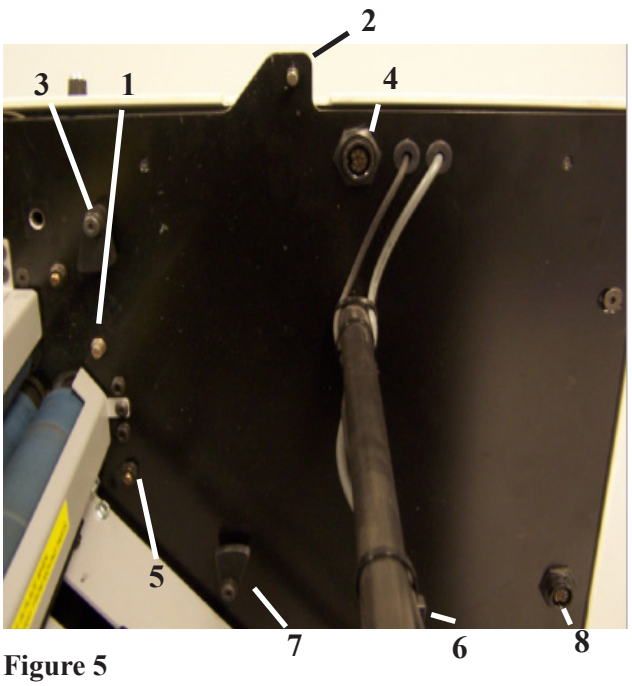


Figure 5

FAITES TOURNER MANUELLEMENT LE VOLANT APRÈS INSTALLATION DES DEUX PLATEAUX POUR VOUS ASSURER QUE NI L'UN NI L'AUTRE NE FROTTE CONTRE LES ROULEAUX.

1.3 Installation du plateau de la table d'empliage

Pour installer le plateau de la table d'empilage, desserrez les boutons de part et d'autre du plateau. Laissez reposer le plateau sur les boutons et serrez.

1.4 Connexions de la pompe

1.41 Conexions pneumatiques

Reportez-vous à la Figure 7

Fixez le côté aspiration de la pompe au coude blanc sur **(1A)**. Une seconde tuyauterie de 2,5 cm (1 po) doit être connectée à partir du connecteur blanc **(1B)**.

La tuyauterie de soufflage provenant de la pompe doit être branchée au connecteur noir sur **(2A)**. Une seconde tuyauterie de 2,5 cm (1 po) doit être connectée à partir du connecteur noir sur le collecteur du solénoïde **(2B)**.

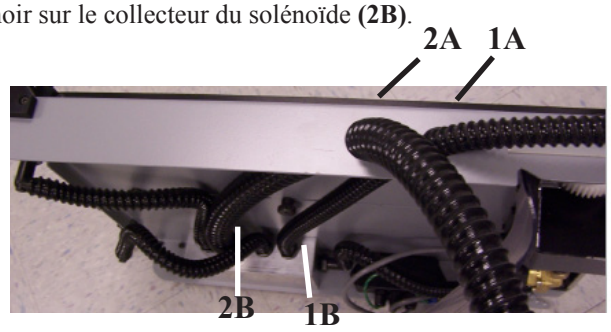


Figure 7

1.42 Branchements électriques

La pompe est équipée d'un ensemble fiche/cordon. Cette fiche s'adapte directement à la prise dans un support avec une découpe en partie inférieure gauche de la protection avant. Reportez-vous à la **Figure 3.**

1.5 Installation de l'axe de découpage

Pour installer l'axe de découpage, maintenez-le avec les rainures dans le carter inférieur. Assurez-vous que les axes de découpage tournent librement.

Insérez l'axe de découpage et positionnez les rainures dans les carters sur les goujons latéralement aux cadres.

Vérifiez le bon engrènement entre l'engrenage de l'axe de découpage supérieur et le pignon de renvoi du cadre à 19 dents en tournant le volant manuel.

1.6 Autres connexions

Reportez-vous à la plaque signalétique pour les spécifications électriques. La plaque signalétique indique la tension, les phases et la fréquence, l'ampérage total de la machine et le diamètre minimum du câble conducteur pour la connexion à l'alimentation électrique.

Pour la version 110 V CA, 60 Hz, une ligne dédiée de 25 A avec un disjoncteur de 25 A est impérative.

Toutes les connexions électriques doivent être réalisées par un électricien certifié. Reportez-vous à la réglementation électrique locale pour des connexions adéquates et sûres.

2.0 CONFIGURATION

2.1 Réglage de l'écartement

La languette orange au-dessus de la roue d'aspiration de la table d'alimentation doit être réglée pour chaque nouveau grammage de papier, reportez-vous à la **Figure 8**.

Glissez deux feuilles de papier entre la languette et la roue d'aspiration (ou pliez une seule feuille et utilisez la double épaisseur). Tournez le bouton d'écartement dans le sens antihoraire pour serrer jusqu'à ce qu'une légère résistance apparaisse sur le papier lorsque vous tirez sur cette double épaisseur en l'éloignant de la languette orange Retirez le papier. L'écartement correct est maintenant réglé.

2.2 Réglage de la table d'alimentation

Sur la table d'alimentation en papier, vous trouverez deux guides qui permettent de conserver l'alignement correct de la pile de papier destinée à l'alimentation de la plieuse. Vous devez régler ces guides pour qu'ils correspondent aux différentes largeurs du papier d'alimentation. Reportez-vous aux barres noires sur la **Figure 8**.

Pour régler les guides d'alimentation du papier, desserrez les deux boutons latéraux de verrouillage sur chaque guide (2). Faites glisser les guides de part et d'autre jusqu'à ce que la bordure interne de chaque guide soit alignée avec le numéro correspondant sur la largeur du papier étant plié.

Mettez les guides au carré avec les rouleaux en utilisant une feuille de papier. Placez une feuille de papier dans le système d'alimentation, à proximité mais sans qu'elle ne touche les guides latéraux. Poussez la feuille jusqu'au bord des rouleaux. Alignez ensuite le guide en desserrant les boutons de réglage et en l'alignant pour qu'il soit parallèle à la bordure du papier. Lorsque l'un des côtés est au carré, l'autre côté peut être déplacé en position.

Serrez les boutons de verrouillage afin de fixer les guides du papier en position.

Lors du chargement d'un travail réel, vous devrez peut-être déplacer légèrement ces guides afin de prendre en compte les variations de dimension de la feuille. Pour une alimentation correcte, le papier doit glisser librement entre ces guides.

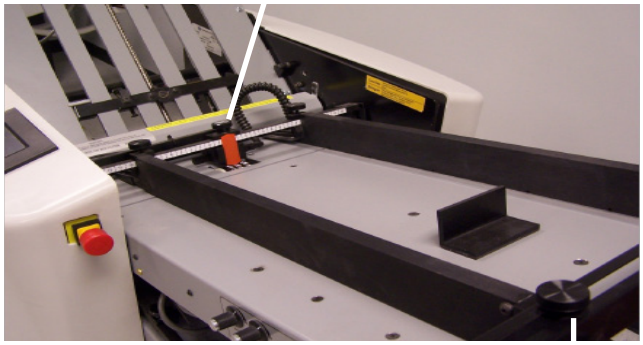
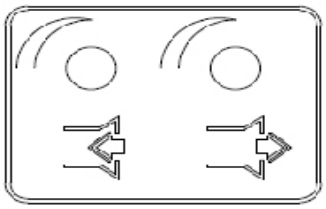


Figure 8

2.3 Réglages des débits d'air

Trois boutons sont à disposition sur le côté de la table d'alimentation. Reportez-vous à la **Figure 9**. Deux boutons peuvent tourner sur 90°. Le mouvement dans le sens horaire de chacune des deux valeurs diminue le réglage.

Celui le plus proche de l'unité principale correspond au réglage de l'aspiration **(1)**. Réglez la dépression pour attirer la feuille vers la roue d'aspiration. Un papier de grammage plus élevé nécessitera une plus forte aspiration. La rotation complète dans le sens antihoraire correspond à l'aspiration maximale.



1 **2**

Figure 9

Le bouton du milieu **(2)** assure le contrôle du volume d'air soufflé sur la table d'alimentation. Le réglage maximum correspond encore une fois à une rotation antihoraire complète. Le bouton le plus éloigné de l'unité principale **(non présenté sur la figure 9)** correspond à une valve directionnelle. Elle équilibre le débit d'air vers la table d'alimentation entre le côté gauche et le côté droit. Cette valve possède un réglage sur 180°. Le point central de ce réglage doit créer un débit égal sur les deux côtés de la table d'alimentation. En le tournant à droite ou à gauche de cette position, le débit d'air sera plus puissant sur un des côtés de la table d'alimentation. Réglez ces deux boutons pour créer une force de levage au sein de la pile de papier. La « flottaison » correcte de la pile permet à la feuille la plus basse d'être entraînée vers la roue d'aspiration.

3.0 Fonctionnement

3.1 Chargement de la table d'alimentation

Avant de traiter un lot, déterminer la manière de charger le papier : impression face vers le haut ou impression face vers le bas. Utilisez le mode à feuille unique pour un tirage avec des feuilles de texte afin de déterminer la bonne orientation.

Vous pouvez alors charger une pile de papier avec une la hauteur ne dépassant pas deux pouces entre les guides du papier. (Veuillez noter que pour des feuilles plus larges ou d'un grammage supérieur, la pile sera moins élevée). Pour une alimentation correcte, le papier doit « flotter » (reportez-vous au Réglage des débits d'air) et doit glisser librement entre les guides. Passez sur le mode Continu pour le tirage du lot lorsque vous êtes prêt. Reportez-vous aux instructions de Démarrage rapide pour des explications complètes en page 14.

3.2 Vérification de la perpendicularité du pliage

Examinez les feuilles pliées sur l'empileuse afin de vous assurer d'obtenir un pliage régulier et perpendiculaire.

Il existe un réglage de l'équerrage sur chaque plaque afin d'obtenir un pliage perpendiculaire sur un papier qui n'est pas parfaitement coupé au carré. Vous trouverez une large vis moletée noire sur la barre de déflexion pour ce réglage. Il existe aussi un repère marqué sur l'entretoise derrière la barre de déflexion. Ce repère correspond à une référence afin de réaliser ce réglage. Veuillez vous assurer que les guides du papier sont réglés pour alimenter le papier au carré par rapport aux rouleaux avant de procéder à ce réglage.

3.3 Utilisation du volant manuel

Le volant manuel est utilisé pour aider à l'élimination des bourrages et pour les réglages. Pour utiliser le volant manuel, mettez à l'arrêt les rouleaux principaux de pliage, sortez le volant et tournez-le dans un sens ou dans l'autre.

4.0 PERFORATIONS, TRAÇAGE et DÉCOUPAGE

En plus du pliage, votre 714XA peut perforer, tracer et découper.

AVERTISSEMENT

Prenez toutes les précautions lors de la manipulation du perforateur et des lames de découpage. Elles sont extrêmement acérées.

4.1 Perforations

La 714XA peut être utilisée pour perforer les feuilles pliées (aide au pliage à angle droit) ou pour perforer des feuilles fournies à plat. BAUMFOLDER fournit une lame de perforateur normalisée à 41 dents. Des lames de perforation supplémentaires sont disponibles auprès du service des pièces détachées de BAUMFOLDER.

La lame du perforateur doit être montée sans être serrée sur le porte-lame avec le collier de maintien apportant un meilleur support à cette lame. Assurez-vous toujours que la partie plane de la lame se trouve contre le porte-lame. Desserrez les vis de réglage aux extrémités en laiton sur le collier du perforateur et sur le porte-lame avant d'essayer de les mettre en place sur les axes de découpage.

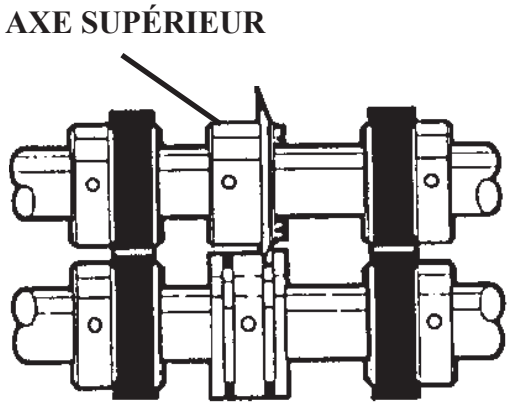


Figure 4.1-1

Le porte-lame de perforation est alors glissé dans l'axe de découpage supérieur conjointement aux ensembles nécessaires des roulettes de traction. Serrez les vis maintenant la lame de perforation sur le porte-lame, en alignant la lame sur ce dernier. Ceci permet un mouvement horizontal libre sur l'axe.

Faites glisser le collier du perforateur rainuré sur l'axe de découpage inférieur conjointement aux autres ensembles des roulettes de traction. La partie plate de la lame du perforateur doit juste venir en contact avec le bord de la rainure sur le collier du perforateur. (Reportez-vous à la Figure 4.1-1)

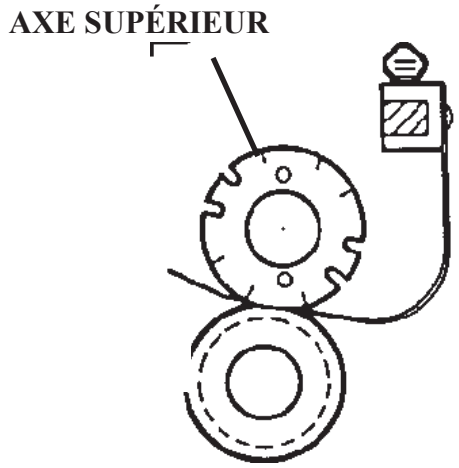


Figure 4.1-2

Faites glisser le collier du perforateur et le porte-lame sur la position retenue de l'axe de découpage. Verrouillez alors le porte-lame et le collier du perforateur en position avec les vis aux extrémités en laiton.

Le décolleur du perforateur s'adapte sur la barre de l'axe de découpage entre ou à côté de la lame de perforation. (Reportez-vous à Figure 4.1-2) Ceci décolle le papier pour la livraison et lui interdit de s'enrouler autour de la lame de perforation.

4.2 Traçage

La 714XA peut être utilisée pour effectuer un tracé sur une feuille et la distribuer à plat, ou pour tracer une feuille après un ou plusieurs pliages.

Pour assurer la précision nécessaire à la réalisation d'un pliage à angle droit, la feuille doit être tracée à l'emplacement du pli devant être réalisé. Ceci s'applique à chaque fois qu'un perforateur ne peut pas être utilisé.

Fixez la lame de traçage sans serrer sur le porte-lame pour le montage sur l'axe de découpage. Les lames de traçage peuvent être montées sur l'axe de découpage supérieur ou inférieur. Une fois sur l'axe, serrez les vis en alignant la lame et le collier. Ceci permet un mouvement horizontal libre sur l'axe. Les lames de traçage doivent être placées de sorte que le pli sera réalisé avec le traçage, et non à l'encontre de celui-ci, ou dans la même direction que la pression sur le pli ayant été appliquée par la lame de traçage.

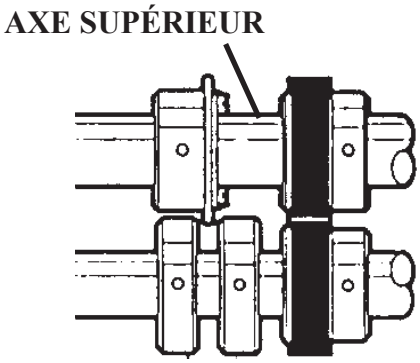


Figure 4.2-1

Pour un traçage large et bien arrondi, vous devez utiliser les deux colliers de traçage en acier. (Reportez-vous à la Figure 4.2-1) La précision et la profondeur du traçage peuvent être contrôlées en régulant la distance d'éloignement des colliers de la lame de traçage.

Les colliers de traçage peuvent aussi être placés de part et d'autre du collier de traçage en caoutchouc. Les deux colliers peuvent être comprimés contre le collier en caoutchouc avec pour effet de faire gonfler le caoutchouc pour un traçage plus profond. (Reportez-vous à la Figure 4.2-2)

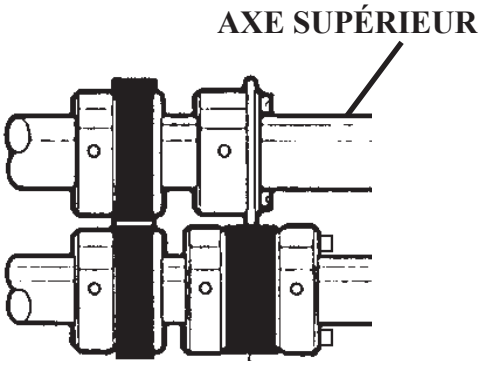


Figure 4.2-2

4.3 Découpage

REMARQUE : Les accessoires de découpage font partie des options de votre 714XA et peuvent être commandés auprès du service des pièces détachées de BAUMFOLDER.

La 714XA peut être utilisée pour découper des feuilles pliées ou à plat. Le réglage général des lames et des colliers est présenté sur la Figure 4.3-1. Deux découpes ou plus peuvent être réalisées si un jeu de plusieurs couteaux est utilisé.

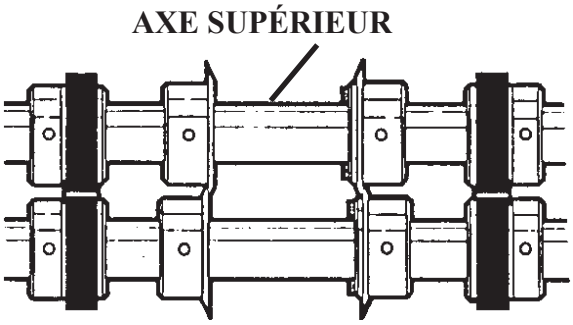


Figure 4.3-1

La prudence est de rigueur pendant le montage des lames de découpe sur les colliers afin d'éviter des bords rabattus pendant les opérations de découpage. Des bords rabattus peuvent être provoqués par deux conditions :

1) Entailles ou ébarbures sur les colliers ou les lames. Éliminez-les soigneusement avec une lime ou avec de la toile émeri fine.

2) Montage défectueux des lames en raison d'un serrage avec le mauvais types de vis. Vous devez toujours utiliser des vis à tête plate sur le côté de la lame et du collier porte-lame, qui sont fraisés.

Avant de serrer la lame sur le collier, faites-la glisser avec le collier attaché mais non serré sur l'extrémité de l'axe. Serrez-les fortement tout en alignant le collier et la lame, permettant un mouvement horizontal libre le long de l'axe.

Positionnez adéquatement la lame sur le collier, sur l'axe supérieur et sur la position dans laquelle la découpe doit être réalisée. Déplacez ensuite le collier et la lame sur l'axe inférieur de sorte que les méplats des deux lames soient en contact étroit. Un espace trop important entre les lames provoquera une bordure irrégulière.

Espacez régulièrement les roulettes de traction en caoutchouc afin de supporter la feuille de papier.

5.0 MAINTENANCE

5.1 Maintenance et entretien de votre 714XA

La 714XA a été conçue pour vous offrir des années d'utilisation si elle est entretenue conformément aux instructions suivantes. **Mettez toujours la machine hors tension avant toute procédure de maintenance.**

5.2 Lubrification

Appliquez une fois par semaine une ou deux gouttes d'huile légère de mouvement sur tous les roulements de l'axe de découpage, les roulements de la table d'alimentation et les roulements du pignon de renvoi. Assurez-vous que l'huile n'atteint aucune surface pouvant être en contact avec le papier.

Pour localiser les quatre roulements de l'axe de découpage, recherchez les pièces en laiton situées contre les supports de montage du couteau circulaire (deux de chaque côté) sur les extrémités des deux axes de découpage (Figure 5.2.1).

Pour localiser le roulement du pignon de renvoi, recherchez un nouveau la pièce de laiton entre l'engrenage blanc et le cadre sur le côté sans opérateur de la machine (Figure 5.2.1).

Pour localiser les cinq roulements de la table d'alimentation, recherchez les pièces en laiton situées sous la table d'alimentation (Figure 5.2.2).

ROULEMENTS DU DÉCOUPAGE 2 DE CHAQUE CÔTÉ

PIGNON FOU

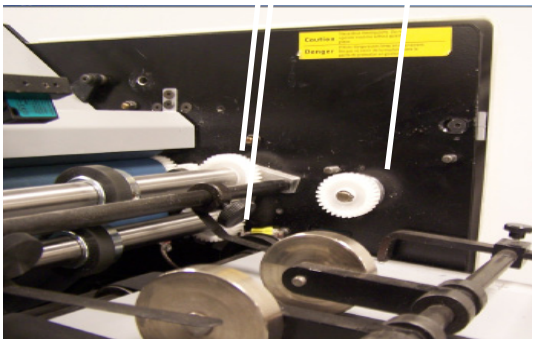


Figure 5.2.1

ROULEMENTS DE LA TABLE D'ALIMENTATION (5)

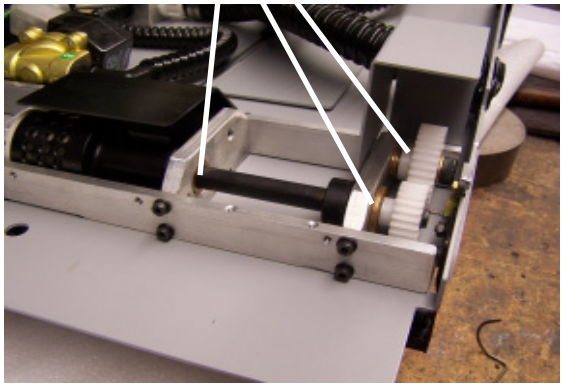


Figure 5.2.2

5.3 Nettoyage des rouleaux de pliage

Essuyez régulièrement la surface en caoutchouc des rouleaux de pliage en utilisant un solvant approuvé tel que du Surewash ou un équivalent. Le Surewash est disponible auprès de BAUMFOLDER en récipients de 1 litre (réf 24108-001) et de 1 gallon (~4 litres) (réf 24108-002). Un bidon complémentaire de Surewash est inclus avec votre machine.

5.4 Nettoyage des filtres

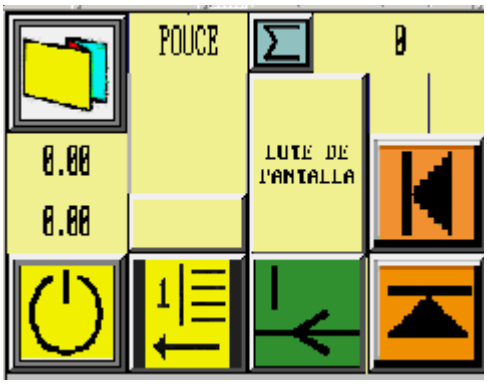
Les filtres sur la pompe doivent être vérifiés périodiquement et nettoyés selon le besoin. Les filtres peuvent être atteints en dévissant les vases les contenant.

5.5 Détecteur photoélectrique

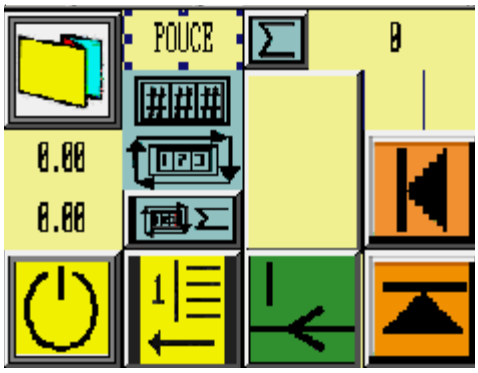
Nettoyez occasionnellement le détecteur photoélectrique avec un chiffon sec.

4.0 INSTRUCTIONS DE “DÉMARRAGE RAPIDE”

1. Enclenchez l’interrupteur d’alimentation principale sur le côté gauche de l’enceinte. L’écran doit afficher un écran d’informations Baumfolder pendant 15 secondes et ensuite automatiquement automatiquement sur l’écran de la production:



Ecran de production avec aucun lot

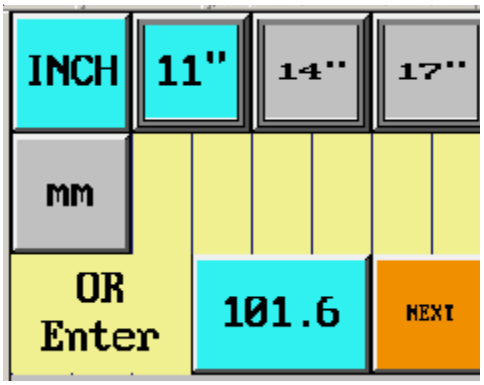


Ecran de production avec LOT

2. Le type actif pli est montré dans le coin supérieur gauche de l’écran de l’écran de production. Appuyez sur cette image pour changer à un autre type pli. Cela change l’écran Choix Fold. Le choix sélectionné fois sera en couleur. Appuyez sur une icône différente de changer. Si le pli moitié est choisie, il y aura un choix de poêle ou une casserole 1 2.

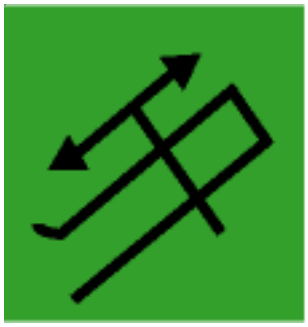
3. Le bouton Porchaine l’écran passe à l’écran Longueur. Les unités actives auront un fond bleu. Appuyer les unités avec le backgroud gris pour changer les unités. Les tailles standard pour métrique sera affiché lorsque mm est représentée en bleu, le papier standard pouces de taille sera montré lorsque le pouce est le fond bleu. Le fond bleu indique la taille actuellement sélectionnée. Pour passer à une taille différente, appuyez une nouvelle taille standard avec un dos gris gound ou si vous souhaitez préférez un format non standard, entrez la valeur directement dans l’entrée en bas numérique.

Voici un exemple de l'écran Longueur:



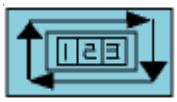
Après la sélection des unités et la taille du papier, Appuyez sur le bouton SUIVANT pour passer à la Écran d'initialisation:

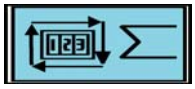
4. Après le changement à l'écran d'initialisation, deux casseroles se déplace en position de détourner ensuite retour vers la position pli. Alors que les casseroles sont déplaçant l'icône d'état de les casseroles en mouvement d'affichage:



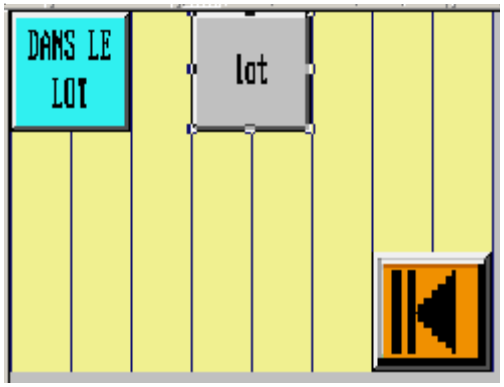
Après les casseroles ont atteint la position demandée pli, les plaques à la POSITION FOLD message apparaîtra. Vous avez alors le choix de retourner à l'écran de production pour exécuter la tâche en utilisant les ou choisissant le bouton SETUP de changer le COUNT comptage par lot ou en mode.

5. Il ya plusieurs façons d'obtenir à l'écran de comptage par lot. De la écran de la production, appuyez sur le bouton Screen lot si le mode est actuellement prévue pour aucun lot. (Voir l'image étiquetée aucun lot à la page 14 point un). Si le mode actuel est fixé pour BATCH puis appuyez sur l'un des numéros à la droite des icônes de lot bleu:



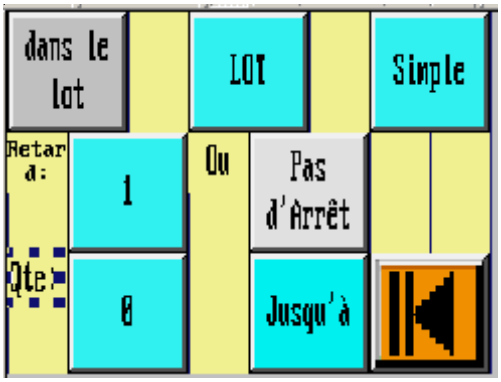
OR


6. Le choix premier sur l'écran BATCH BATCH ou pour aucun lot. Le choix actif aura un fond bleu.
Si aucun lot est choisi il n'ya pas d'autres choix, sauf à revenir à l'écran de la produc tion à l'aide



Aucun lot

Le mode peut être changé en lot par lot appuyant sur le bouton avec le fond gris de le changer pour un fond bleu:



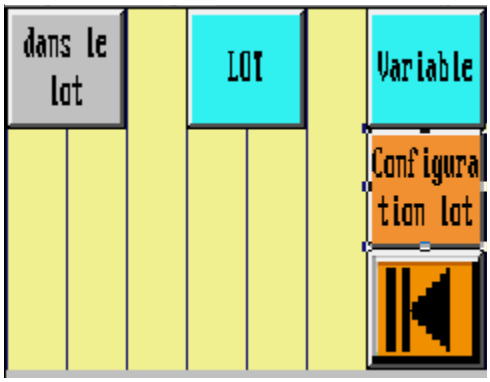
Batch Simple

Pour batch simple, il y aura des choix de la temporisation entre les lots ou d'un arrêt automatique après le lot est complet, la quantité par lot, et le comptage soit HAUT ou BAS. Chaque choix actif aura un fond bleu. Utilisez le bouton pour revenir à la

écran de la production après les sélections sont faites.

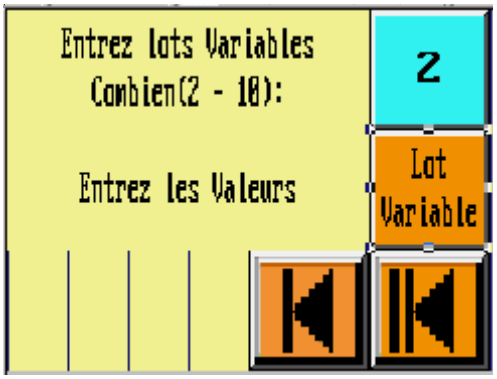
Batch simple peut être changé pour Macro Variable en appuyant sur le bouton Simple en haut à droite de l'écran par lots. Chaque fois qu'il est pressé il basculer entre le simple et variable.

Après sélection du lot VARIABLE:



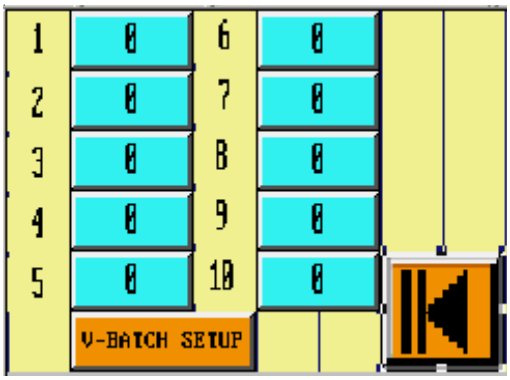
LOT VARIABLE

Appuyez sur le bouton Configura Lot pour continuer.



CONFIGURATION PAR LOTS VARIABLES

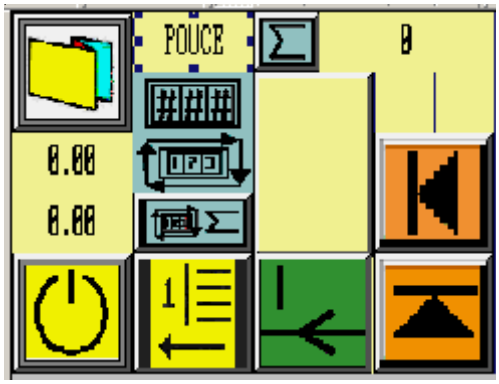
Entrez le nombre de lots variables dans cette course. Appuyez ensuite sur le bouton V-Batch à entrer les valeurs dans chaque lot.



VARIABLE DE LOTS DATA ENTRY

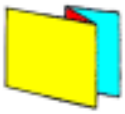
Seul le nombre de lots variable demandée dans la configuration par lots variable sera affichée (jusqu'à 10). Entrez chaque valeur de lot en appuyant sur la zone bleue correspondant d'entrée numérique. Si nécessaire, retournez à modifier le nombre de lots à l'aide de la configuration en V lot ou tout simplement utiliser la flèche avec la double barre pour revenir à l'écran la production lorsqu'il est prêt à exécuter le travail.

23. Ecran d'échantillons de production **:**



Unités**:**
l' POUCE or MM est l'indicateur de l'unité.

Courant Type de pliage:


Cet indicateur est le repli courant. Dans ce cas, il est une fois de génie. Si vous appuyez sur cette touche alors que sur l'écran de production, il vous emmène à l'écran de sélection Fold.

PAN PAN 1 ET 2 positions:

Les chiffres sur le côté gauche de l'écran ci-dessous l'affichage des unités indiquent la position actuelle de la cuve 1 et 2 poêle. Pan 1 est sur le dessus et Pan 2 est sur le fond.

INDICATEUR D'ÉTAT ET BOUTON DE DÉMARRAGE :

L'indicateur d'état se trouve en partie inférieure gauche à l'état « Prêt ». L'indicateur d'état sur l'écran de production correspond aussi au bouton pour mettre la machine sur MARCHE ou sur ARRÊT. En appuyant sur l'indicateur d'état lorsqu'il se trouve à l'état prêt pendant une demie seconde, vous mettrez sur MARCHE les rouleaux principaux, la pompe et le ramasse-feuilles.

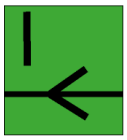
ou

Le 1 indique le mode feuille à feuille et le C indique le mode d'alimentation continue. En appuyant sur ce bouton, vous basculez entre les deux options.

Ceci indique que le **papier n'est pas libéré (alimenté) dans les rouleaux.**

Pour alimenter le papier en mode continu, appuyez sur ce bouton pour basculer entre Marche et Arrêt

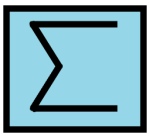
Dans le mode feuille à feuille, une feuille sera libérée à chaque fois que vous appuierez sur ce bouton.



En mode Continu, ceci indique que le papier a été libéré (alimenté).

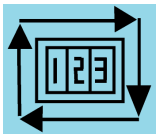
En mode continu, si vous appuyez sur ce bouton, l'alimentation en retour sera arrêtée et le bouton reviendra à l'état jaune.

En mode feuille à feuille, cet état ne se déclenche que si la feuille a été libérée, pour revenir ensuite automatiquement sur l'image 0 jaune.

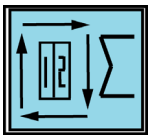


Sur la droite de ce bouton, vous trouverez le **décompte total. Il peut être réinitialisé sur zéro en maintenant le bouton enfoncé pendant 3 secondes**

Sur la droite de cette icône se trouve le **total requis par le lot en cours.**



Sur la droite de cette icône se trouve le **nombre en cours d'exécutions de ce lot.**



Sur la droite de cette icône se trouve le **nombre de lots.**

Ce bouton déplace l'affichage vers **l'écran précédent.**

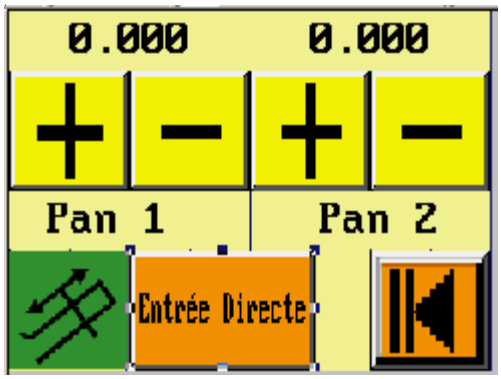
24. Écran principal :

Ce bouton déplace l'affichage vers **l'écran principal.** Sur l'écran principal, des sélections vous permettent un déplacement direct vers la plupart des écrans disponibles.

Ce bouton ne se trouve pas sur l'écran de production. Lorsqu'il est disponible, il modifie l'affichage vers **l'écran de Production.**

25. ÉCRAN DE RÉGLAGE DES PLATEAUX DE PLIAG:

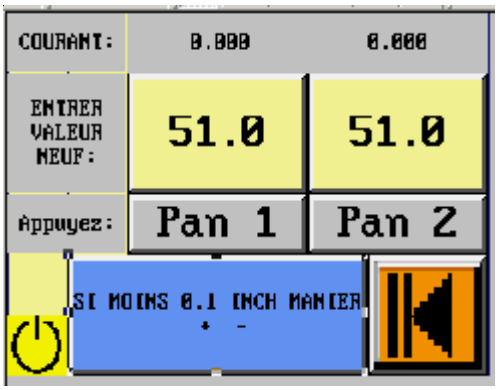
Pour accéder à l'écran de réglage, commencez sur l'écran de production. Appuyez sur l'un des nombres sur le côté gauche de l'écran qui indique le côté gauche de l'écran qui indique la position actuelle des plateaux 1 et 2.



Sur l'écran des réglages en appuyant sur le bouton <<+>> or <<->>, le plateaux se deplacera immédiatement 0,01 po. L' indicateur d'etat passera à l'état du déplacement du plateau pendant son mouvement et reviendra à <<l'téat pret>> un fois le deplacement terminé. l'é cran des réglages est destiné à corriger de petite variations de la position des plateaux

26. ÉCRAN D'ENTR ÉE DIRECTE DES PLATEAUX DE PLIAGE:

Pour accéder à l'écran d'entrée directe, commencez par l'écran de production, appuyez sur l'un des nombres sur le côté gauche de l'écran qui indique la position actuelle de plateaux 1 et 2. Ceci permetta de passer à l'écran des réglages. Sur l'écran des réglages, appuyez sur le bouton d'entrée directe:



Cet écran ne bougera que les casseroles, si le mouvement demandé est d'au moins 0,1 pouces ou plus. Entrez la nouvelle valeur numérique, puis appuyez sur le numéro ci-dessous pan de la nouvelle valeur d'initier le mouvement. Si moins de 0,1 mouvement est nécessaire, appuyez sur le bouton bleu pour revenir à l'écran de réglage.

Répétez l'opération pour chaque plateau Utilisez le bouton pour passer à l'écran de production lorsque vous êtes prêt.

27. Écran des préférences de configuration :

Pour accéder à l'écran Préférences de configuration, appuyez d'abord sur le bouton de n'importe quel écran pour accéder à l'écran principal (présenté ci-dessous) :

Choisissez ensuite le bouton Setup Preferences (Préférences de configuration) pour afficher l'écran Setup Preferences (Préférences de configuration) (présenté ci-dessous) :

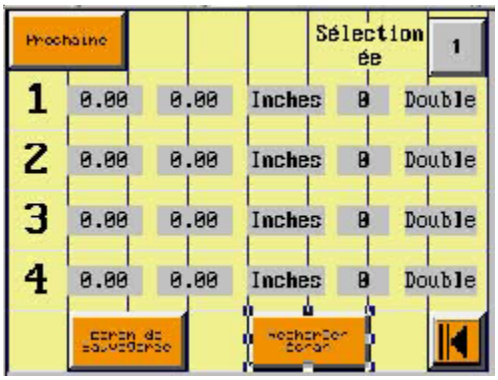
Les deux boutons inférieurs permettent le contournement ou non lorsqu'il sont appuyés. Le capteur d'entrée est utilisé pour les décomptes, ceux-ci ne seront pas corrects en cas de contournement. Le capteur de sortie déclenche l'erreur de bourrage, de ce fait aucun avertissement ne sera émis lors d'un bourrage si le contournement est activé. Cette option est destinée à être utilisée lorsqu'un capteur est défectueux et qu'une commande de remplacement est en cours

28. L'ÉCRAN DE LA MÉMOIRE (D'ENREGISTREMENT ET RECHARGEMENT)

Avant d'utiliser soit l'Enregistrer pour enregistrer un emploi ou l'Recharger rappeler un emploi, vérifier ce qui est actuellement enregistré dans la mémoire. Depuis l'écran de production utilisent les pour obtenir à l'écran principal:

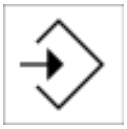
Utilisez le bouton Mémoire de travaux pour voir la mémoire 1-4.

Avant de choisir d'enregistrer ou de rechargement, entrez la valeur de la mémoire sélectionnée dans le haut boîte de droite, tandis que vous pouvez encore voir les options. Ensuite, utilisez l'écran de sauvegarde pour enregistrer une fois dans ce Lieu ou l'écran RELOAD pour rappeler au bercail enregistrés dans cet endroit. Alternativement, la flèche avec les lignes doubles peuvent être utilisées pour quitter cet écran et revenir à l'écran de production.



29. ÉCRAN D'ENREGISTREMENT

Utilisez la mémoire d'emploi pour sélectionner un emplacement de premier (voir 28.) Sur l'écran de sauvegarde entrez la vitesse du travail a été exécuté avant d'enregistrer
En appuyant sur le bouton Enregistrer:

 déplace les lieux panoramique actuelle, type de pli, et la vitesse dans l'emplacement mémoire sélectionné.

30. ÉCRAN DE RECHARGEMENT

Utilisez la mémoire d'emploi pour sélectionner un emplacement de premier (voir 28).
Appuyez sur le bouton de rechargement:

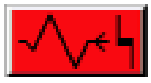
o déplacer les données de la mémoire pour les valeurs actuelles active sur l'écran de production. S'il vous plaît n'oubliez pas de configurer manuellement le pot pour les sauvés la vitesse affichée sur l'écran de recharge avant de retourner à l'écran de production.

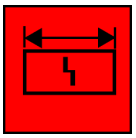
31. ÉTAT DES ÉTAPES:

L'état des défaillances comprend:

Ceci indique que le bouton d'arrêt d'urgence a été déclenché et qu'il est nécessaire de le réinitialiser en le relevant.

Ceci indique une défaillance de l'entraînement CA. Rendez-vous sur l'écran de production et appuyez sur cette image du coin inférieur gauche pour la réinitialisation.

 Ceci indique un bourrage du papier sur le ramasse-feuilles. Le bourrage doit être éliminé avant d'effacer l'anomalie. Rendez-vous ensuite sur l'écran de production et appuyez sur cette image du coin inférieur gauche pour la réinitialisation.



Ceci indique que la longueur du papier et le choix du pliage ne sont pas compatibles. Rendez-vous sur l'écran de choix du pliage ou sur l'écran de la longueur du papier, et modifiez une des sélections.

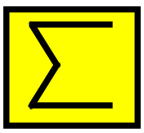
État des étapes sans anomalie :

Cet état indique que la machine est « prête » à démarrer. En appuyant sur le bouton d'état à ce stade, vous démarrerez la machine.

Cet état montre que la machine est actuellement en fonctionnement. En appuyant sur le bouton d'état à ce stade, vous demanderez à la machine de s'arrêter.

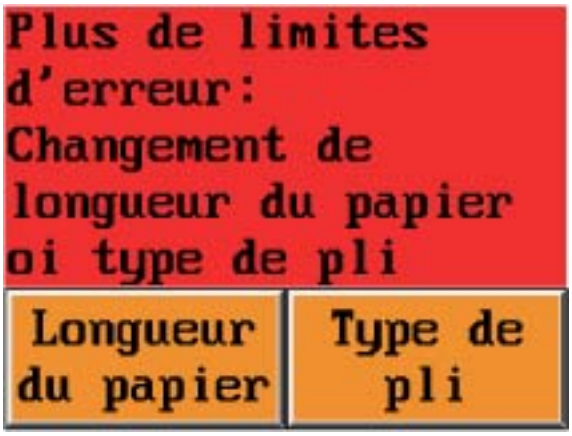
Cet état montre que la machine **se trouve dans le mode de dégagement de papier.** Après une demande d'arrêt normal, ce délai de 3 secondes permet au papier sur les plateaux de pliage de se déplacer vers l'alimentation avant l'arrêt.

Cet état **montre que les plateaux de pliage sont en mouvement.**



Ceci **montre que la machine a atteint le point d'arrêt requis.** Cet état se déclenche après que la fin de l'arrêt de la sommation d'un lot unique ou après que le groupement requis des lots variables soit terminé. L'opérateur accuse réception de l'état prêt afin de continuer en appuyant sur ce bouton de l'écran de production. Il reviendra alors à l'état prêt (cercle vert partiel).

30. Écrans d'erreurs :



Si le choix d'un pliage ou d'une longueur de papier a déterminé une longueur de pliage au-delà du maximum ou de 14 pouces, ou en deçà du minimum de 2 pouces, aucun mouvement vers la nouvelle position ne se produira, mais l'écran Over limits Error (Erreur de dépassement des limites) apparaîtra. Utilisez les boutons orange pour passer à une sélection comprise dans les limites.

L'un des plateaux est hors position. Rapatrier casseroles. Se cela ne contribue pas voir le guide de dpannage.
Deplacer Accueil
SCREEN #34

Si les plateaux reçoivent l'ordre de se rendre sur la position de repos sans obtenir une instruction complète, l'écran Rehome pans (Retour des plateaux au repos) apparaîtra. Appuyez sur le bouton Move Pans Home (Déplacement au repos des plateaux) pour essayer de nouveau. Si cela ne corrige pas le problème, quelque chose semble empêcher la réalisation du processus.

1. VÉRIFIEZ QUE LE CÂBLE DE COMMUNICATION VERS LE PLATEAU EST CORRECTEMENT BRANCHÉ

2. VÉRIFIEZ QUE LE CONTACTEUR DE REPOS DU PLATEAU EN QUESTION SUBIT CORRECTEMENT UNE ACTIVATION. (UTILISEZ L'ÉCRAN DE DÉPANNAGE POUR SURVEILLER LES ENTRÉES. X3= P2 REPOS ET X5=P1 REPOS. SI LES CONTACTEURS DE REPOS NE FOURNISSENT PAS D'ACTIVATION, VÉRIFIEZ LA POSITION DU CONTACTEUR DE REPOS. SI LA POSITION EST CORRECTE, VÉRIFIEZ L'ALIMENTATION 24 VOLTS. SI L'ALIMENTATION EST CORRECTE, REMPLACEZ LE CONTACTEUR DE REPOS).

3. VÉRIFIEZ LA VIS DE RÉGLAGE SUR LE COLLIER CONNECTANT LE MOTEUR DU PLATEAU À LA VIS-MÈRE. SI LA VIS-MÈRE N'EST PAS CORRECTEMENT ALIGNÉE, DESSERREZ L'ENSEMBLE DES VIS, DÉPLACEZ LA VIS-MÈRE JUSQU'À L'ALIGNEMENT ET RESSERREZ L'ENSEMBLE.

4. SI LE PROBLÈME N'EST PAS RÉSOLU, VÉRIFIEZ L'ALIMENTATION 12 VOLTS. VÉRIFIEZ LE FUSIBLE F12 ET LA DEL D'ALIMENTATION SUR LA CARTE DU MOTEUR PAS À PAS A1. VÉRIFIEZ ENSUITE LE BON ÉTAT DES CONNEXIONS SUR LA CONNEXION SLEW A1 ET SUR LES SORTIES Y DU PLC. VÉRIFIEZ LE CONNECTEUR Y A1 DU PLATEAU 2 ET LE CONNECTEUR A1 X DU PLATEAU 1. SI TOUTES LES VÉRIFICATIONS SONT POSITIVES, LE MOTEUR DU PLATEAU DOIT ÊTRE REMPLACÉ.

7.0 CONTRÔLES PAR L'OPÉRATEUR

Le panneau de contrôle principal de l'opérateur se trouve à droite de la protection frontale. **Reportez-vous à la Figure 10** Le « Panneau de contrôle » (1) est un écran tactile couleur. Reportez-vous aux instructions de Démarrage rapide pour des explications détaillées en page 14.

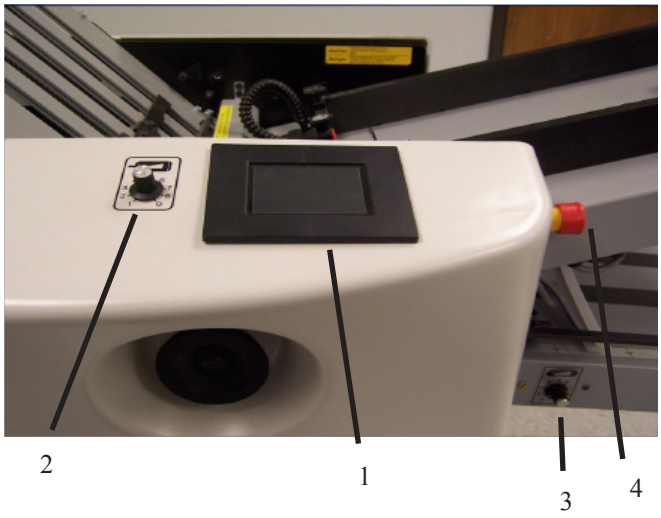


Figure 10

7.0 Réglage de la vitesse du pliage

La vitesse des rouleaux de pliage peut être réglée pendant que la plieuse est en fonctionnement ! Pour ce faire, réglez le potentiomètre de contrôle de la vitesse qui se trouve en partie supérieure de la protection frontale (2). Une rotation dans le sens horaire augmente la vitesse de la plieuse, une rotation dans le sens antihoraire ralentit la plieuse.

7.1 Réglage de la vitesse de la courroie de l'empileuse

Une plage infinie de vitesses maximum et minimum peut être réglée en tournant le potentiomètre de contrôle de la vitesse, sur le côté de l'empileuse (3). Pour une compensation de chasse correcte, utilisez un réglage entre 2 et 4. Des vitesses plus élevées peuvent être sélectionnées pour une utilisation en tant que table de transfert

7.2 Bouton d'arrêt d'urgence

Lorsqu'un bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé, le résultat est le suivant :

Alimentation des feuilles - arrêt
Entraînement de la plieuse - arrêt
Alimentation en feuilles - arrêt
Pompe - arrêt

Le bouton d'arrêt d'urgence doit être tiré pour que la machine puisse être redémarrée. L'indicateur d'état se présentera alors comme un point d'interrogation à l'intérieur d'un triangle rouge dans un cercle rouge avec un fond jaune lorsque l'arrêt d'urgence est actif.

Le bouton d'arrêt d'urgence se trouve sur le côté droit de la protection frontale **(4)**.

8.0 CONFIGURATION DE BASE DE LA MACHINE

8.1 Unités de mesure

Permet de choisir entre les mesures métriques et anglaises (mm ou pouces). Reportez-vous aux instructions de Démarrage rapide en page 15.

8.2 Langue

Cette sélection permet de spécifier la langue utilisée. Les choix disponibles sont ANGLAIS, ALLEMAND, ESPAGNOL et FRANÇAIS. Utilisez l'écran Préférences de configuration afin de modifier les langues. Reportez-vous aux instructions de Démarrage rapide en page 25.

8.3 Versions du matériel et du logiciel

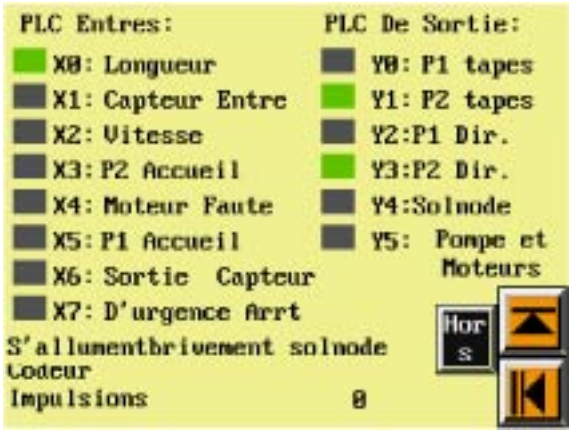
La version du matériel se trouve sur la plaque signalétique. Elle se trouve à l'intérieur du cadre avant entre les plateaux 1 et 2.

Le logiciel chargé sur chacun des composants programmables est indiqué par une étiquette apposée sur chaque composant : PLC, HMI et VFD.

9.0 DIAGNOSTICS

Les entrées et les sorties du PLC peuvent être surveillées à l'aide du HMI. Accédez à l'écran principal en utilisant un des boutons orange avec la flèche vers le haut.

Sur l'écran principal, sélectionnez l'écran de dépannage. Les indicateurs Verts présentent des états « actifs » pour toutes les entrées X0-X7 et toutes les sorties Y0-Y5. Les décomptes du codeur peuvent aussi être surveillés ici. Vous y trouverez aussi un bouton de forçage du solénoïde sur « marche ».



10. ÉTALONNAGE DES CASSEROLES FOIS

1.) Assurer que le déflecteur n ° 1 casserole ne pas se frotter les rouleaux:

A.) Soit utiliser le Plier dans le PAN deux fois le seul choix d'envoyer une poêle en position de dévier ou de déconnecter temporairement le connecteur 9 broches de la poêle 1 à l'image et déplacer manuellement une poêle à l'position.Then détourner les rattacher le connecteur . Assurez-vous de Pan 2 n'est pas en dévier position.

B.) Tourner le volant de la machine et écouter et sentir tout frottement du déflecteur du pan n ° 1 sur les rouleaux.

C) Si vous n'avez pas sentir ou entendre tout frottement, puis passez à l'étape 2.

D.) Si vous vous sentez ou entendez tout frottement, alors vous aurez besoin d'ajuster légèrement la position du déflecteur # 1 casserole.

E.) Coupez l'alimentation de la machine.

F.) Retirer la casserole # 1 pli de la machine.

G.) Le sommet de l'assemblage d'arrêt du papier, il ya un poussoir déflecteur qui a une surface courbe qui pousse un bar avec une série de broches qui lui sont connectés. Cette pièce courbe a deux fentes dans ce que permet la position du déflecteur d'être ajustée. Voir la Figure n ° 3. Cet ajustement ne devrait avoir à ajuster quelques millièmes de pouce de réglage d'usine. Cela est dû à la tolérance stackups dans la machine.

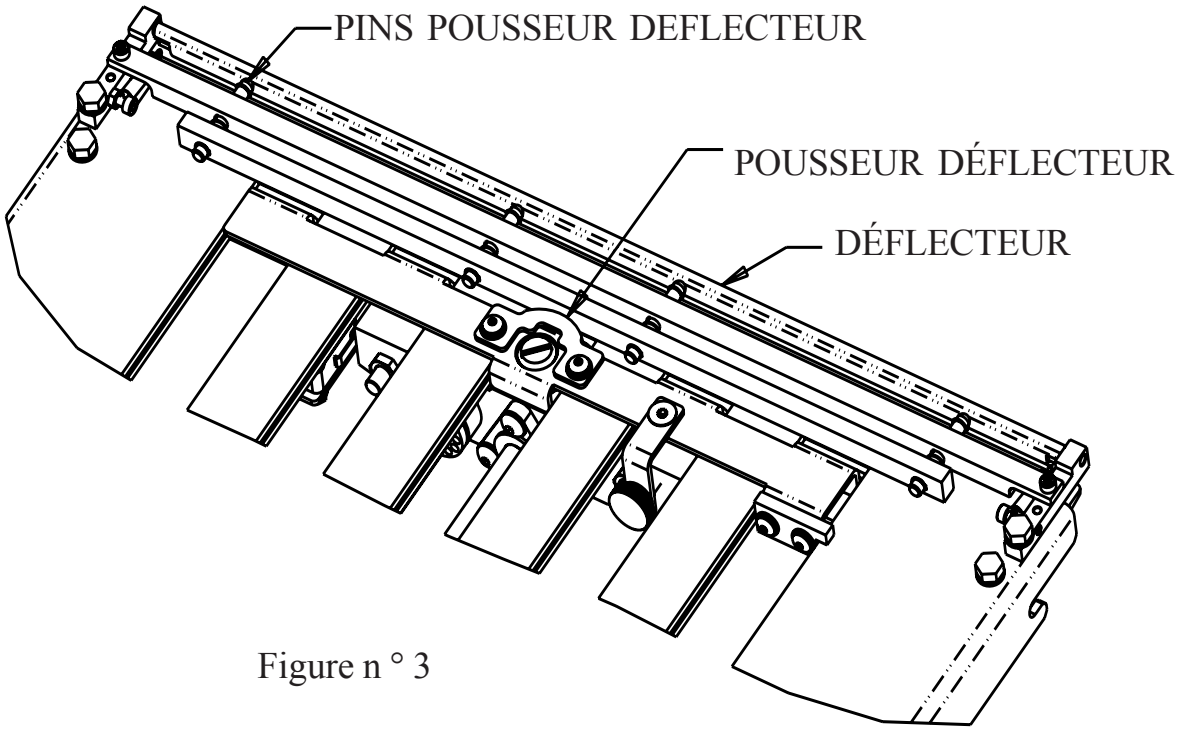
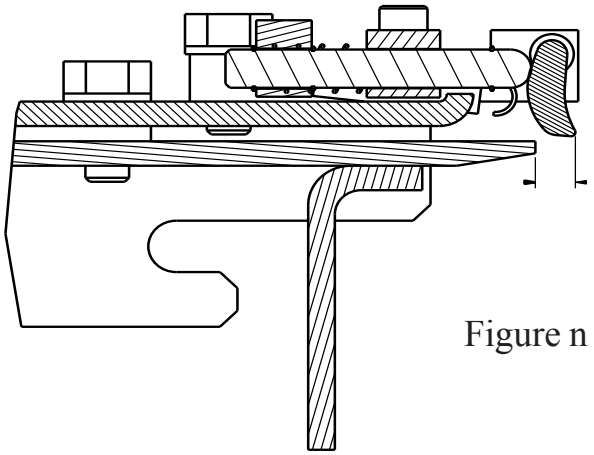


Figure n ° 3

H.) Desserrer les deux vis qui maintiennent le poussoir en position déflecteur sur l'assemblage d'arrêt du papier avec une clé allen 2,5.

I.) Déplacez le déflecteur à la position souhaitée pour empêcher le déflecteur de se frotter les rouleaux. Cela ne devrait être déplacé suffisamment pour ne pas autoriser le déflecteur de se frotter les rouleaux. Cela devrait être traitée comme un ajustement précis et ne pas ajuster le déflecteur pour autant que le papier peut être en mesure d'entrer dans le moule fois lorsque l'arrêt du papier est en dévier, ou si le déflecteur est déplacé à proximité de la roule, le document ne sera pas bien passer le déflecteur et la confiture dans la figure rolls.See fois # 4 pour la dimension utilisée dans le réglage d'usine et aussi les dimensions maximales et minimales pour ce paramètre de la lèvre du moule pour le bord extérieur du déflecteur.



0.180 "REGLAGE USINE (4.58mm)
0.173 "réglage minimum (4.40mm)
0.185 "réglage maximum (4.70mm)

Figure n ° 4

J.) Resserrer les vis de fixation des vis poussoir déflecteur sur l'assemblage d'arrêt du papier. Soyez sûr de ne pas permettre au pousseur de déflecteur de pivoter comme vous êtes serrage de ces vis en place, car cela pourrait provoquer le déflecteur de ne pas être dans la position voulue.

K.) Revérifier la position du déflecteur tel que décrit par la dimension appelé dans 1.I. étape

L.) Réinstaller la casserole fois dans le dossier et branchez la prise.

M.) Tourner le dos d'alimentation principale de la machine.

N.) Après la mise sous tension, appuyez sur l'icône de repli courant dans le coin supérieur gauche coin de l'écran de production. Choisissez moitié P2 pli. Choisissez le papier longueur. Suivant enverra deux casseroles pli à sa position d'origine et ensuite réinitialiser leur emplacement en fonction de la longueur et le type de feuille de fois sélectionné. "À la position Fold" message indique que le mouvement est fait.
Remarque: La position du déflecteur devra être ajusté dans cette même manière tout moment la position d'origine de l'arrêt du papier est modifiée en faisant des ajustements sur les vis d'arrêt du papier. Si ce n'est pas corrigée à chaque fois que ces vis sont ajustées, de graves dommages dans le dossier ou casseroles fois peut se produire!

O.) Tourner le volant de la machine et écouter et sentir tout frottement du déflecteur du pan n ° 1 sur les rouleaux. Si il n'ya pas de frottement du déflecteur sur les listes fois passer à l'étape 2.

2.) S'assurer que # 2 pan déflecteur ne pas se frotter les rouleaux:

A.) Soit utiliser le PAN EN DEMI FOLD une seule fois le choix d'envoyer pan 2 dans la position dévier ou de déconnecter temporairement le connecteur 9 broches de la poêle 2 à l'image et déplacer manuellement poêle 2 à l'dévier position.Then rattacher le connecteur . Assurez-vous que Pan 1 n'est pas en dévier position.

B.) Tourner le volant de la machine et écouter et sentir tout frottement du déflecteur du pan n ° 2 sur les rouleaux.

C) Si vous n'avez pas sentir ou entendre tout frottement, puis passez à l'étape 3.

D.) Si vous vous sentez ou entendez tout frottement, alors vous aurez besoin d'ajuster légèrement la position du déflecteur # 2 pan.

E.) Coupez l'alimentation de la machine.

F.) Retirer la casserole # 2 fois de la machine.

G.) Le sommet de l'assemblage d'arrêt du papier, il ya un poussoir déflecteur qui a une surface courbe qui pousse un bar avec une série de broches qui lui sont connectés. Cette pièce courbe a deux fentes dans ce que permet la position du déflecteur d'être ajustée. Voir la Figure n ° 5. Cet ajustement qne devrait avoir à ajuster quelques millièmes de pouce de réglage d'usine. Cela est dû à la tolérance stackups dans la machine.

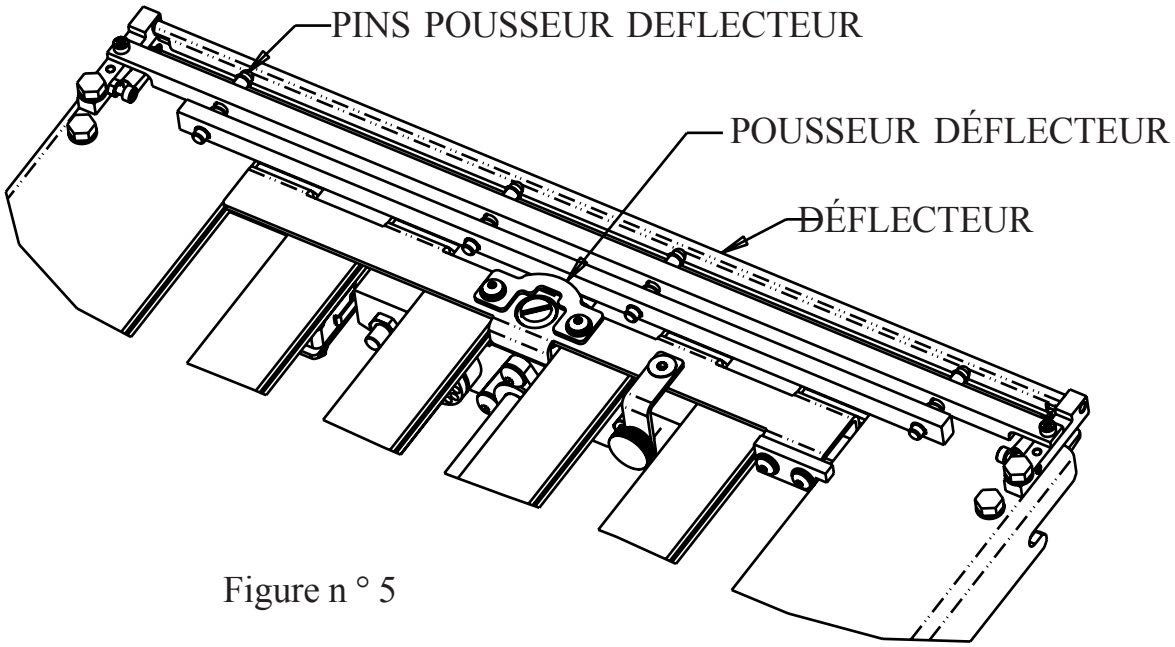
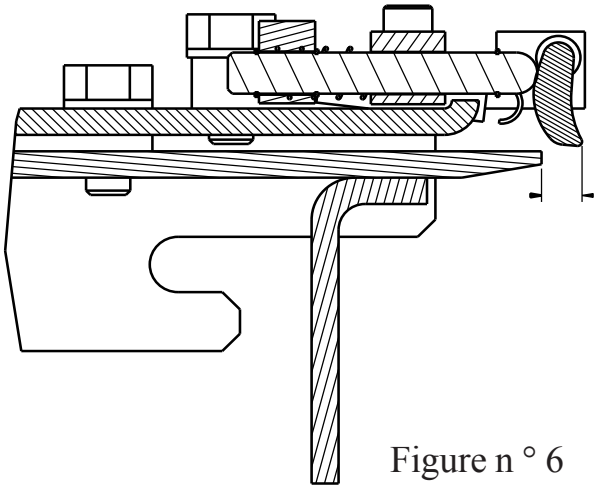


Figure n ° 5

H.) Desserrer les deux vis qui maintiennent le poussoir déflecteur en position sur l'assemblage d'arrêt du papier en utilisant une clé allen 2,5.

I.) Déplacez le déflecteur à la position souhaitée pour empêcher le déflecteur de se frotter les rouleaux. Cela ne devrait être déplacé suffisamment pour ne pas autoriser le déflecteur de se frotter les rouleaux. Cela devrait être traitée comme un ajustement précis et ne pas ajuster le déflecteur pour autant que le papier peut être en mesure d'entrer dans le moule fois lorsque l'arrêt du papier est en dévier, ou si le déflecteur est déplacé à proximité de la roule, le document ne sera pas bien passer le déflecteur et la confiture dans les rouleaux de pliage. Voir la Figure n ° 6 pour la dimension utilisée dans le réglage d'usine et aussi les dimensions maximales et minimales pour ce paramètre de la lèvre de la casserole sur le bord extérieur du déflecteur.



0.180 "REGLAGE USINE (4.58mm)
0.173 "réglage minimum (4.40mm)
0.185 "réglage maximum (4.70mm)

Figure n ° 6

J.) Resserrer les vis de fixation des vis poussoir déflecteur sur l'assemblage d'arrêt du papier. Soyez sûr de ne pas permettre au pousseur de déflecteur de pivoter comme vous êtes serrage de ces vis en place, car cela pourrait provoquer le déflecteur de ne pas être dans la position voulue.

K.) Revérifier la position du déflecteur tel que décrit par la dimension appelé à l'étape # 2.I.

L.) Réinstaller la casserole fois dans le dossier et branchez la prise. M.) Tourner le dos d'alimentation principale de la machine.

N.) Après la mise sous tension, appuyez sur l'icône de repli courant dans le coin supérieur gauche coin de l'écran de production. Choisissez moitié de plis P1. Choisissez le papier longueur. Suivant enverra deux casseroles nouvelle fois à la position d'origine et puis réinitialiser leur emplacement en fonction de la longueur et le type de feuille de fois sélectionné. "À la position Fold" message indique que le mouvement est fait.

Remarque: La position du déflecteur devra être ajusté dans cette même manière tout moment la position d'origine de l'arrêt du papier est modifiée en faisant des ajustements sur les vis d'arrêt du papier. Si ce n'est pas corrigée à chaque fois que ces vis sont ajustées, de graves dommages dans le dossier ou casseroles fois peut se produire!

R.) Tourner le volant de la machine et écouter et sentir tout frottement du déflecteur du pan n ° 2 sur les rouleaux. Si il n'ya pas de frottement du déflecteur sur les listes fois passer à l'étape # 3

Avant de procéder à l'étalonnage des casseroles fois, vous devez vous assurer que les feuilles sont introduites dans les rouleaux fois carrément et que les feuilles sont à la fois frapper papier cesse de l'casseroles nouvelle fois carrément. Ces poêles sont étalonnés avec de nouveaux 8 1 / 2 x 11 "20 # papier copieur Bond. Nous utilisons ce stock, car il s'agit d'un stock commun utilisé dans les dossiers de table.

3.) S'assurer que le papier est alimenté dans les cylindres double carrément:

A.) Coupez l'alimentation de la machine.
B.) Retirer la casserole # 1 pli.
C.) Placez une seule feuille de papier dans le chargeur.
D.) Déplacez le guide latéral non loin de l'opérateur de la feuille.
E.) Manuellement le simple feuille de papier à la main jusqu'à ce qu'elle pénètre dans la ligne de contact des rouleaux de pliage. Assurez-vous que la feuille ne se détache de la guide latéral opérateur.
F.) A ce stade, vous devriez être capable de tourner la manivelle et la feuille devrait devenir visible sur le côté de la sortie de l'une principale et # rou leaux pli.
G.) Comparer la quantité de papier qui sort aujourd'hui des rouleaux de repli sur l'opérateur et non l'opérateur côtés.
-Si le montant est égal, alors cela signifie que le guide côté opérateur du chargeur alimente la feuille de carrés aux rouleaux de pliage. Passez à l'étape # 3.N.
-Si le montant n'est pas égal, alors cela signifie que le guide côté opérateur du chargeur ne s'alimente pas de la place de la feuille de rouleaux plier et le guide côté opérateur aura besoin d'être ajustée. Passez à l'étape # 3.H.

H.) Desserrer les deux vis de pouce avant et arrière sur le guide côté opérateur.

I.) Poussez et tournez le bouton de guide latéral opérateur de biaiser ajuster pour que le guide latéral fausse dans le sens de la feuille était hors équerre par rapport aux rouleaux pli.

J.) Maintenant, répétez les étapes # 3.E - # 3.G jusqu'à ce que la feuille est carrée aux rouleaux de pliage.

K.) Une fois la feuille carrée aux rouleaux fois, maintenez la biaiser bouton de réglage en place et desserrer la vis de réglage pour le guide côté opérateur biaiser bouton de réglage.

L.) Maintenant tourner le collier de sorte que la fente dans le col de glisse sur le mamelon sur le guide côté opérateur biaiser bouton de réglage.

M.) Serrer la vis de réglage dans le col.

N.) Placez une pile de 10 feuilles dans le chargeur.

O.) Tout en maintenant le côté non-exploitant de la pile de papier en place, déplacer le non-opérateur guide latéral afin que le morceau de mylar en plastique transparent sur le guide latéral est sous la pile.

P.) Maintenant, ajustez le guide latéral non-opérateur haut de la pile de papier afin que les guides latéraux ne permettent pas la feuille de déplacer côte à côte, mais pas si serré que la pile de papier est pincé par les guides latéraux.

-Si les guides latéraux sont lâches, les guides latéraux ne sera pas enregistrer correctement les feuilles et les plis ne sera pas toujours carrés.

-Si les guides latéraux sont serrés, les guides latéraux empêchera les feuilles d'être introduit dans les rouleaux de pliage.

Q.) Réglez l'inclinaison du guide côté non-opérateur, de sorte que le guide latéral est parallèle à la pile de papier.

-Si vous devez ajuster l'inclinaison de la non-opérateur du guide latéral, suivez la même procédure pour régler le guide latéral biaiser bouton de réglage et de collier sur le guide latéral opérateur.

4.) S'assurer que le papier plié arrêts panoramiques sont carrés à feuilles:

A.) Utilisation du panneau de contrôle de l'opérateur, sélectionnez un pli moitié et entrez longueur de la feuille appropriée.

B.) Handfeed une feuille dans le pincement des rouleaux de pliage.

C) Tourner le volant jusqu'à ce que la feuille est juste timide de toucher la butée de la casserole # 1 pli.

D.) Réglez l'inclinaison de l'arrêt de n ° 1 poêle papier pivotant en tournant la vis de pouce biaiser ajuster sur la feuille d'arrêt jusqu'à ce qu'il soit parallèle à la feuille.

E.) Maintenant, tournez la manivelle, et assurez-vous que le bord du papier frappé à tous les points sur le papier un arrêt complet simultanément.

F.) Confirmer l'équerrage de l'guides latéraux à la fois des rouleaux et la feuille de papier à l'arrêt en tournant le volant afin que la feuille est pliée. Fiche doit être plié droite.

G.) Utilisation du panneau de contrôle de l'opérateur, sélectionnez un pli double parallèle et entrez longueur de la feuille appropriée.

H.) Handfeed une feuille dans le pincement des rouleaux de pliage.

C) Tourner le volant jusqu'à ce que la feuille est juste timide de toucher la butée de la casserole # 2 fois.

D.) Réglez l'inclinaison de l'# 2 d'arrêt pan papier pivotant en tournant la vis de réglage biaiser le pouce sur le papier d'arrêt jusqu'à ce qu'il soit parallèle à la feuille.

E.) Maintenant, tournez la manivelle, et assurez-vous que le bord du papier frappé à tous les points sur le papier un arrêt complet simultanément.

F.) Confirmer l'équerrage de l'guides latéraux à la fois des rouleaux et la feuille de papier à l'arrêt en tournant le volant afin que la feuille est pliée. Fiche doit être plié droite.

5.) Confirmation de la calibration de la Pan # 1 Fold:

Tous bien un ensemble d'étriers n'est pas une obligation, ils sont recommandés pour mesurer les longueurs pli de la feuille et à vous aider à ajuster la position de la position de la maison de l'arrêt du papier. Ils vous donneront une mesure plus précise.

A.) Chargez une pile de papier de test dans le chargeur. Remarque: l'utilisation des stocks qui a imprimer sur elle, ou a été marqué d'une certaine manière vous aider à déterminer quel bord est la fine pointe de la feuille et la direction dans laquelle l'arrêt du papier doit être ajusté.

B.) Utilisation du panneau de commande, sélectionnez un pli demi et entrer dans la longueur de la feuille appropriée lorsque vous êtes invité à le faire.

C) Exécuter une feuille de test unique. Si la feuille est pliée exactement en deux, puis passez à l'étape # 6. Si la feuille n'est pas pliée exactement en deux, puis passez à l'étape # 5.D.

D.) Mesurer combien la longueur pliée est éteinte et noter ce pour l'ajustement ultérieur. A noter également, si le pli est à long ou court.

E.) Retirer la casserole # 1 pli à partir du dossier.

F.) Exécuter le papier fin à sa position d'origine c'est en tournant la vis de butée du papier conduisent à la main.

G.) Faites judicieusement pivoter le déflecteur de sorte que vous pouvez obtenir le compas ou l'échelle dans la casserole.

H.) Dans le centre de la casserole fois, prendre une mesure à partir du bord de la moitié inférieure de la casserole à la surface de contact du papier de l'arrêt du papier et de noter cela. Voir la Figure n ° 7.

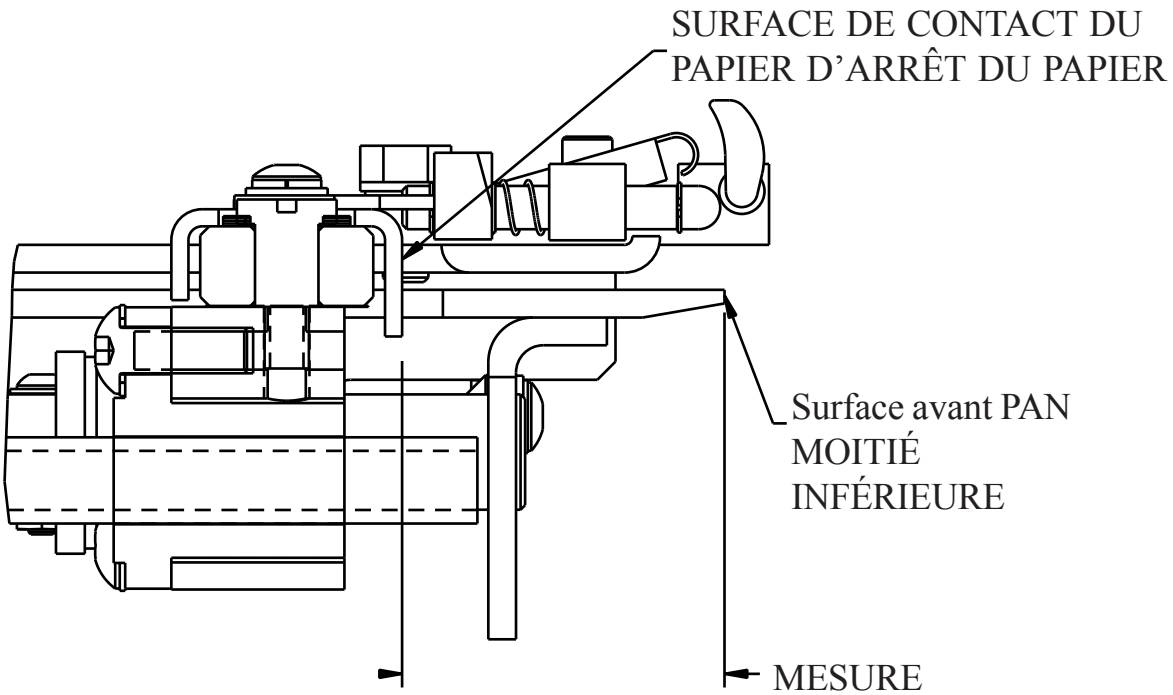


Figure n ° 7

I.) En utilisant la moitié de la mesure a déterminé que le pli a été hors d'être plié en deux à l'étape # 5.D sera soit ajouté ou soustrait à la mesure prise à l'étape # 5.H.

-Si le pli était de long, puis la moitié de la mesure prise à l'étape # 5D sera soustraite de la mesure à l'étape # 5.H. Cette va devenir la nouvelle mesure pour le poste d'accueil de l'arrêt du papier.

-Si le pli a été de courte, puis la moitié de la mesure prise à l'étape # 5D sera ajoutée à la mesure de l'étape # 5.H. Cela va devenir la nouvelle mesure pour le poste d'accueil de l'arrêt du papier. Prenez note de cette position nouvelle maison pour l'arrêt du papier.

J.) Déplacez manuellement le papier arrêter loin de sa position d'origine assez pour que vous pouvez utiliser une clé Allen de 4mm dans la vis à tête plate sur la butée du papier. Ces vis seront ajustées à la position de l'arrêter correctement le papier pour le poste de nouveau foyer. Voir la Figure n ° 8 à la page 37.

K.) Utiliser une clé de 10mm pour desserrer les écrous sur les vis à tête plate. Voir la Figure n ° 8 à la page 37.

L.) Tourner vis à tête plate loin dans l'assemblage d'arrêt du papier.

M.) Déplacer manuellement l'arrêt du papier jusqu'à l'arrêt du papier est dans la position correcte telle que déterminée dans l'étape # 5.i.

N.) Exécuter les vis à tête plate de l'assemblage d'arrêt du papier jusqu'à ce que les têtes de vis sont en contact avec l'accolade pan moitié inférieure. Voir la Figure n ° 8 à la page 37.

O.) Serrer les écrous sur les vis à tête plate contre l'assemblage d'arrêt du papier.

P.) Re-vérifier que l'arrêt du papier est toujours positionné correctement en faisant en sorte qu'il est à la dimension déterminée à l'étape # 5.i.

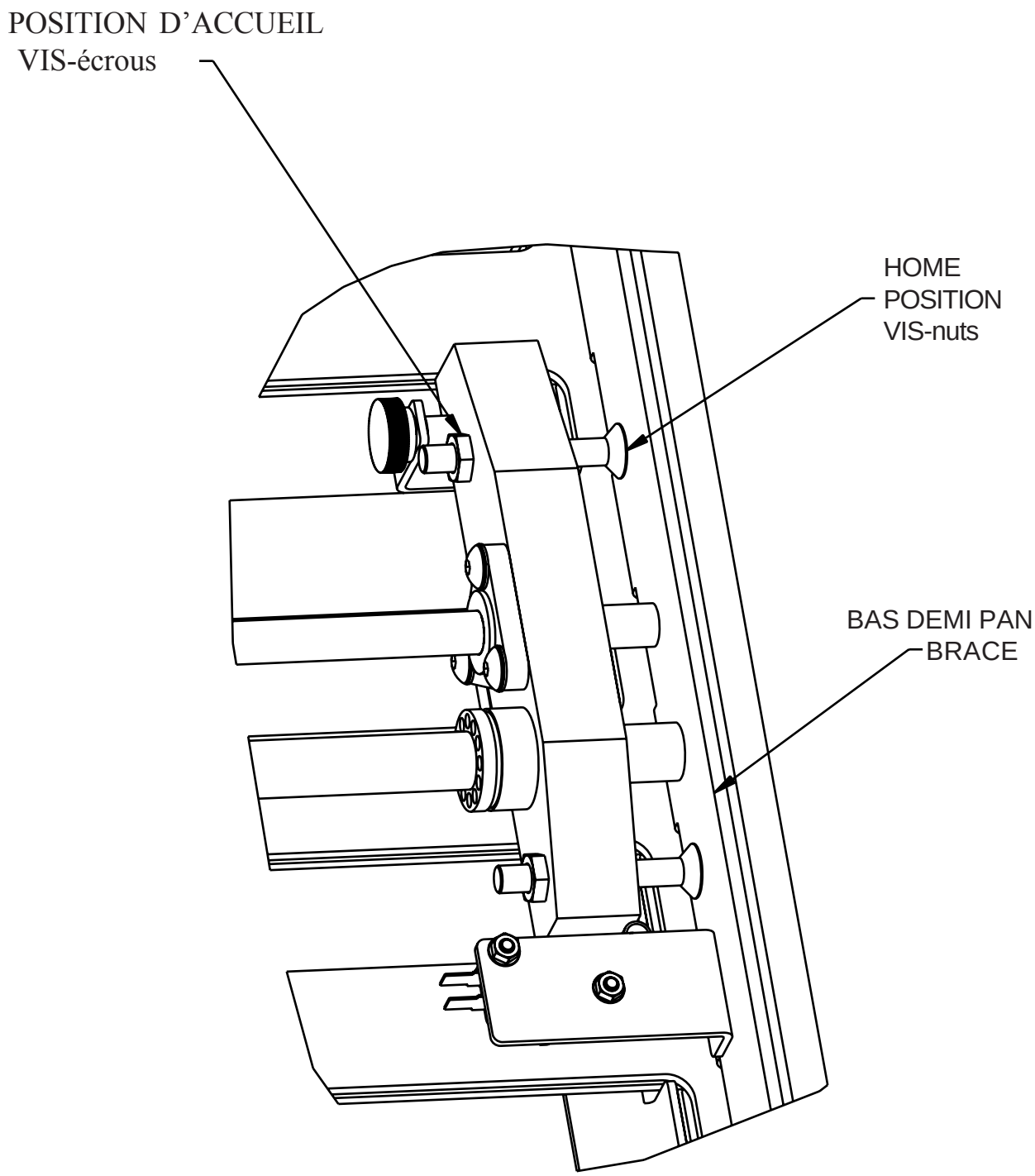

POSITION D'ACCUEIL
VIS-écrous
HOME
POSITION
VIS-nuts
BAS DEMI PAN
BRACE

Figure n ° 8

Q.) Desserrer les écrous tenant le commutateur de position d'origine c'est étrier.
R.) Déplacer manuellement l'assemblage d'arrêt du papier loin de sa position d'origine de sorte que vous avez 0,25 "(6,35 mm) entre les têtes de vis sa posi tion d'origine et l'accolade moitié inférieure casserole. Un 1 / 4 "Clé allen peuvent être utilisés pour l'aide à obtenir la bonne distance.

Note: Cette dimension est cruciale. Le logiciel est programmé de telle sorte que l'arrêt du papier doit voyager 0,25 "(6,35 mm) à partir du moment où le commutateur de position d'origine est déclenché jusqu'à l'arrêt du papier atteint la maison. Toute variation de cette distance peut causer des longueurs fois d'être éteint.

S.) Déplacez le commutateur de position maison afin que les déplacements du papier cesser de montage à la position décrite dans l'étape # 5.R et serrer les écrous tenant interrupteur.
T.) Le pousseur de déflecteur sera maintenant besoin d'être réinitialisé comme décrit dans les étapes # 1.I - 1.O.
U.) retour Placer le moule dans la machine.
V.) Coupez l'alimentation et de retour sur.
W.) Choisissez pour initialiser le dossier lorsque vous êtes invité à le faire par le panneau de commandes.
Note: Ceci doit être fait à chaque fois sa position d'origine de l'arrêt du papier a été changé pour que le bon fonctionnement du poêle pli.
X.) Sélectionnez un pli demi et entrer dans la longueur de la feuille appropriée.
Y.) Exécuter une feuille de test pour vérifier que la feuille est pliée en deux.
Z.) Si la feuille est pliée exactement en deux, puis passez à l'étape # 6. Si la feuille n'est pas plié exactement au demi-mesures répète, # 5.D - 5.Y.

6.) Confirmer l'étalonnage de la Pan # 2 Fold:

A.) Utilisation du panneau de commande, placez le moule # 1 pli en dévier, et déplacer la casserole # 2 fois à la position qui est la moitié de la longueur des feuilles de test que vous allez utiliser pour calibrer les casseroles pli. Par exemple, si vous utilisez 11 "papier long, puis réglez le pan n ° 2 à 5,50 fois"
B.) Exécuter une feuille de test unique. Si la feuille est pliée exactement en deux, puis la machine est prête à courir de production. Si la feuille n'est pas pliée exactement en deux, puis passez à l'étape # 6.C.
C) Mesure combien la longueur pliée est hors tension et noter ce pour l'ajustement ultérieur. A noter également, si le pli est à long ou court.
D.) Retirer la casserole # 2 fois à partir du dossier.

E.) Exécuter le papier fin à sa position d'origine c'est en tournant la vis de butée du papier conduisent à la main.

F.) Faites judicieusement pivoter le déflecteur de sorte que vous pouvez obtenir le compas ou l'échelle dans la casserole.

G) Dans le centre de la casserole fois, prendre une forme de mesure du bord de la moitié inférieure de la casserole à la surface de contact du papier de l'arrêt du papier. Voir la Figure n ° 9

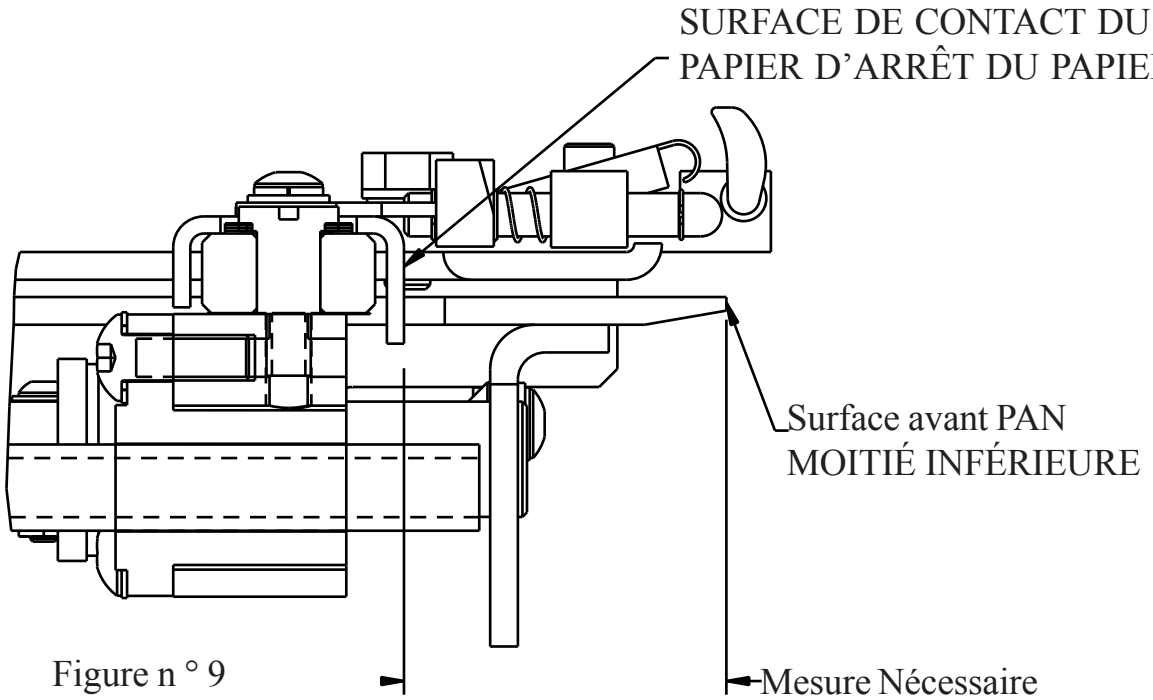


Figure n ° 9

H.) Utilisation de la moitié de la mesure a déterminé que le pli a été hors d'être plié en deux à l'étape # 6.C sera soit ajouté ou soustrait à la mesure de l'étape # 6.g.

-Si le pli était de long, puis la moitié de la mesure prise à l'étape # 6.C sera soustraite de la mesure à l'étape # 6.g. Cela va devenir la nouvelle mesure pour le poste d'accueil de l'arrêt du papier.

-Si le pli a été de courte, puis la moitié de la mesure prise à l'étape # 6.C sera ajoutée à la mesure de l'étape # 6.g. Cela va devenir la nouvelle mesure pour le poste d'accueil de l'arrêt du papier.

I.) Déplacez manuellement le papier arrêter loin de sa position d'origine assez pour que vous pouvez utiliser une clé Allen de 4mm dans la vis à tête plate sur la butée du papier. La vis sera ajustée à la position de l'arrêter correctement le papier pour le poste de nouveau foyer. Voir la Figure n ° 10.

J.) Utiliser une clé de 10mm pour desserrer les écrous sur les vis plat. Voir la Figure n ° 10.

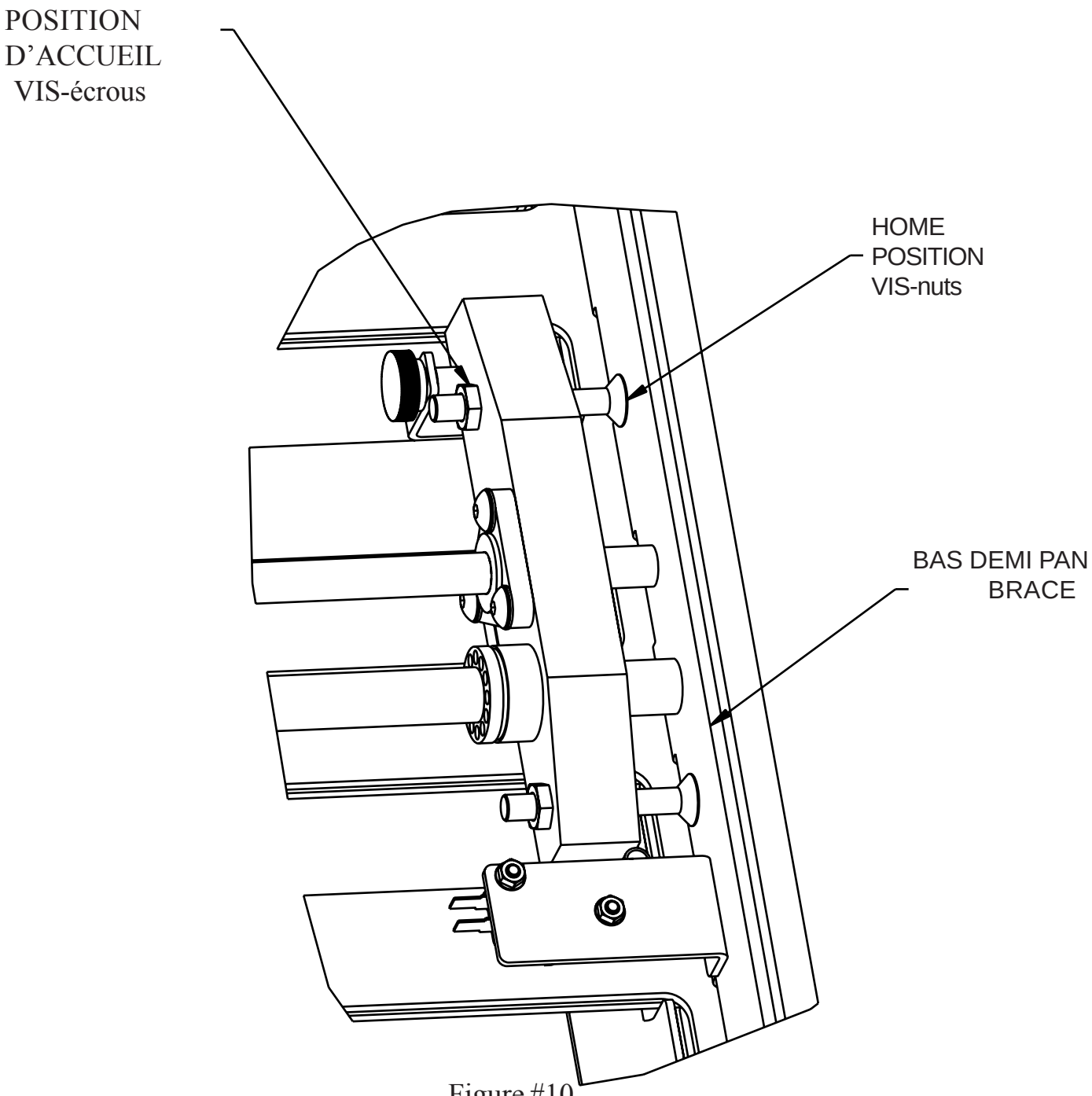


Figure #10

K.) Tourner à vis à tête plate loin dans l'assemblage d'arrêt du papier.
L.) Déplacer manuellement l'arrêt du papier jusqu'à l'arrêt du papier est dans la position correcte telle que déterminée dans l'étape # 6.H.
M.) Exécuter les vis à tête plate de l'assemblage d'arrêt du papier jusqu'à ce que les têtes de vis sont en contact avec l'accolade pan moitié inférieure. Voir la Figure n ° 10.
N.) Serrer les écrous sur les vis à tête plate contre la butée du papier assemblage.
O.) Re-vérifier que l'arrêt du papier est toujours positionné correctement en faisant en sorte qu'il est à la dimension déterminée à l'étape # 6.H.
P.) Desserrer les écrous tenant le commutateur de position d'origine c'est étrier.
Q.) Déplacer manuellement l'assemblage d'arrêt du papier loin de sa position d'origine afin qu'il y est de 0,25 "(6,35 mm) entre les têtes de vis sa position d'origine et l'accolade moitié inférieure casserole. Un 1 / 4 "Clé allen peuvent être utilisés pour l'aide à obtenir la bonne distance.

Note: Cette dimension est cruciale. Le logiciel est programmé de telle sorte que l'arrêt du papier doit voyager 0,25 "(6,35 mm) à partir du moment où le commutateur de position d'origine est déclenché jusqu'à l'arrêt du papier atteint la maison. Toute varia tion de cette distance peut causer des longueurs fois d'être éteint.

R.) Déplacez le commutateur de position maison afin que les déplacements du papier cesser de montage à la position décrite dans l'étape # 5.R et serrer les écrous tenant interrupteur.
S.) Le pousseur de déflecteur sera maintenant besoin d'être réinitialisé comme décrit dans les étapes # 2.I - 2.O.
T.) Lieu de dos dans la machine.
U.) Coupez l'alimentation et de retour sur.
V.) Choisissez pour initialiser le dossier lorsque vous êtes invité à le faire par le panneau de commandes.
Note: Ceci doit être fait à chaque fois sa position d'origine de l'arrêt du papier a été changé pour que le bon fonctionnement du poêle pli.
W.) Placez la casserole # 1 pli en dévier et mettre la casserole # 2 fois la moitié de la longueur de la feuille que vous utilisez pour cette procédure d'étalonnage.
X.) Exécuter une feuille de test pour vérifier que la feuille est pliée exactement en deux. Si la feuille est pliée exactement en deux, la machine est maintenant prête à fonctionner de production. Si la feuille n'est pas pliée exactement en deux, puis Steps # # 6.C 6.C - 6.X aura besoin d'être répété.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

BAUM 714XA

Dimensions maximum des feuilles	14 po x 25,5 po [35,5 x 64,7 cm]
Grammage maximum du papier	
Demi pliage :	0,0092 po / 0,234mm / 218,22 gsm (0,75 po à pile maxi)
Pliage triple	0,0078 po / 0,198mm / 176,83 gsm
Dimensions minimum des feuilles	3 x 5 po [7,6 x 12,7 cm]
Vitesse maximum de la plieuse	30,000 feuilles par heure□□
Hauteur maximum de la pile	2 po [50,8 cm] à 0,0078 po/0,198 mm / 17,83 gsm ou moins
Longueur de pliage minimum	2 po [50,8 mm]
Profondeur de la plaque de pliage	13,5 po (34,3 cm)
Alimentation électrique	115 Volts, monophasé, 60 Hz, 25 A 220 Volts, monophasé, 50 Hz, 10 A

Température ambiante recommandée 18-24 °C (65-75 °F)

Reportez-vous à la plaque signalétique

ACCESSOIRES

La Baum 714XA offre différentes fonctions disponibles de découpage, de perforation et de traçage.

Contactez votre représentant commercial Baumfolder Corporation local pour de plus amples informations.

DÉPANNAGE

PROBLÈMES	CAUSES	MESURES À PRENDRE
Des feuilles doubles alimentent la roue d'aspiration.	La languette orange est réglée trop haut ou le réglage de l'aspiration est trop élevé.	Réglez la languette orange « - » ou tournez le premier bouton d'alimentation dans le sens antihoraire.
Un bourrage se produit sur la sortie.	Du papier est coincé au niveau du cordage antistatique ou les roulettes de traction sont mal positionnées.	Déplacez les aimants sur le cadre Pour que le cordage ne soit pas sur le chemin du papier ou repositionnez les roulettes de traction.
Le décompte par lots est incorrect, trop de feuilles ont été pliées.	Des feuilles doubles ont été alimentées dans la machine.	Réglez la languette orange « - » ou tournez le premier bouton d'alimentation dans le sens antihoraire.
Le décompte par lots est incorrect, trop peu de feuilles ont été pliées.	Le capteur « voit » au-delà de la table et compte la même feuille deux fois.	Réglez le potentiomètre sur le capteur dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la deuxième DEL s'allume seulement pour le papier en partie supérieure de la table.
Défaillance de l'entraînement de l'inverseur.	Généralement un bourrage sérieux du papier.	Mettez la machine sur « Arrêt » en utilisant le contacteur inférieur gauche. Laissez l'alimentation se décharger pendant au moins 20 secondes et redémarrez alors la machine
Le tirage papier s'effectue en mode continu mais le mode feuille à feuille est sélectionné.	Désalignement du capteur d'entrée.	Le faisceau du capteur d'entrée doit viser directement l'orifice dans la table d'alimentation. Desserrez la visserie maintenant la barre faites tourner là-bas légèrement pour viser l'orifice.

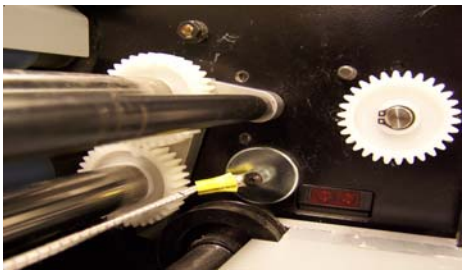
INSTALLATION DU KIT ANTISTATIQUE:

1. Attachez l'extrémité terminale anneau du kit antistatique pour le matériel empileur existants:

A. Desserrer l'écrou # 4 le plus proche de l'unité qui sécurise le boîtier en plastique noir à l'intérieur de l'empileur.
B. Ensuite enlever le perdre maintenant # 4 vis noire plus proche de l'unité principale.
C. Ajouter une rondelle # 4 externes contre l'extérieur du trou maintenant ouvert.
D. Stack l'anneau Termal sur le dessus de la rondelle de blocage # 4 externes.
E. Ajouter une rondelle secondes # 4 externes sur le dessus de la cosse.
F. Maintenant filet à l'arrière vis retirée # 4 noir à travers la pile (y compris le boîtier en plastique noir.) G. Fini en retournant et en resserrant l'écrou n ° 4 sur la position à l'intérieur d'origine.

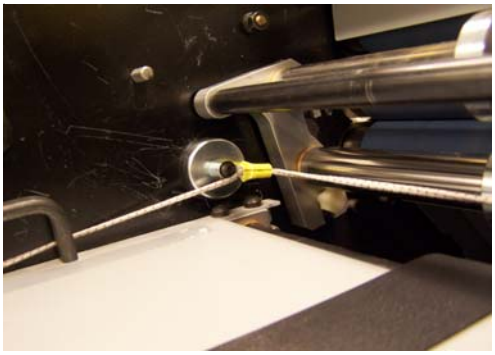
2. Attachez l'extrémité opposée du kit antistatique à l'intérieur du cadre côté non-opérateur à l'aide de l'aimant:

A. Assurez-vous de ne pas bloquer le trou dans le châssis pour le capteur de sortie (rouge).
B. Orienter aimant de sorte que le cordon soit près de la roule.
C. Assurez-vous qu'il ya un espacement entre les pignons et le cordon. D. Faire pivoter l'aimant afin que le papier plié passe juste au-dessus du cordon.



3. Fixez l'autre aimant à l'intérieur du cadre côté opérateur:

A. Aligner le deuxième aimant juste en face de l'aimant d'abord.
B. Orienter aimant de sorte que le cordon soit près de la roule.
C. Lors du changement de poids du papier les aimants peuvent avoir besoin d'être tourné pour rester juste sous le flux de papier plié.



Baumfolder a des revendeurs autorisés dans tous les États-Unis.

Appelez le numéro gratuit **1-800/543-6107** pour des pièces ou le numéro de votre revendeur agréé le plus proche.

BAUMFOLDER
CORPORATION
Quality Bindery Equipment Since 1917

1660 Campbell Road
Sidney, Ohio 45365-0728 États-Unis
Téléphone : 937/492-1281 ou 800/543-6107
Fax : 800/452-0947
Internet: www.baumfolder.com
Courriel : baumfolder@baumfolder.com